

USINE DE TRAITEMENT D'EAU POTABLE

Durée 8 h + 30 min pour le repas pris sur place

CONSTITUTION DU DOSSIER:

- Présentation du dossier: - Présentation P1
 - Sch. synoptique P2
- Partie A: Mécanique - Questionnaire A1 à A4
 - Documentation DTA1
 - Document réponse DRA1
- Partie B: Alimentation de l'usine - Présentation B1
 - Questionnaire B2
 - Documentation DTB1 à DTB5
 - Document réponse DRB1
- Partie C: Groupes de pompage - Présentation C1 et C2
 - Questionnaire C3
 - Documentation DTC1 à DTC4
 - Document réponse DRC1
- Partie D: Ozoneurs - Présentation D1,D2
 - Questionnaire D3
 - Documentation DTD1 à DTD2
 - Document réponse DRD1

RECOMMANDATIONS Aucun document autorisé autre que ceux présentés.
 Toutes les parties sont indépendantes. Le candidat s'attachera à bien les séparer.
 Toutes les réponses aux questions devront être justifiées.
 La démarche de raisonnement sera indiquée.

BAREME DE NOTATION

QUESTIONS		POINTS	DUREE CONSEILLEE
A Partie Mécanique	A1	5	2 h 30mn
	A2	5	
	A3	4	
	A4	6	
B Alimentation de l'usine	B1.1	4	2h 15mn
	B1.2	4	
	B2.1	6	
	B2.2	4	
C Eq. élec. des groupes de pompage	C3.1	2	1h 45mn
	C3.2	3	
	C3.3	3	
	C3.4	4	
D Ozoneurs	D2.1	7	1h 30mn
	D2.2	3	
	Total	60	8h

MISE EN SITUATION**USINE DE TRAITEMENT D'EAU POTABLE****GENERALITES**

Le barrage et l'usine de production d'eau potable dessert, à partir des eaux d'une rivière, 35 communes. Ces communes ont une population sédentaire de 60 000 habitants et une population saisonnière de plus de 300 000 habitants.

La production moyenne journalière est de 7.500 m³ en hiver et atteint 32.000 m³ en saison estivale pour une capacité nominale de 40.000 m³/j.

BARRAGE (Voir schéma hydraulique page P.2)

Ouvrage poids en terre :	longueur:	150 m
	hauteur:	19 m 50
Retenue d'eau :	capacité maximale:	3 750 000 m ³
	surface maximale:	60 ha
Prise d'eau brute	prises gravitaires	

FILIERE DE TRAITEMENT DE L'EAU POTABLE**Flocculation - Décantation :**

L'ajout de sulfate d'aluminium et de chaux provoque la formation de flocons dans le but d'éliminer les matières en suspension et une grande partie des substances dissoutes (minérales et organiques)
Ces flocons sont séparés de l'eau dans deux décanteurs accélérés de 1800 m³ chacun

Filtration :

L'eau décantée est débarrassée d'autres impuretés en passant à travers deux batteries de six filtres à sable, chaque filtre ayant une surface de 40 m²

Autres traitements :

Permanganate de potassium pour éliminer le manganèse
Ozone pour stériliser l'eau et éliminer les mauvais goûts
Chlore pour conserver l'eau stérile
Chaux et gaz carbonique pour reminéraliser l'eau et équilibrer l'eau produite pour qu'elle ne soit ni incrustante ni agressive

Contrôle qualité de l'eau :

Enregistrement automatique en continu de la turbidité, du pH et du taux de chlore résiduel

STOCKAGE ET REFOULEMENT DE L'EAU TRAITEE:**Réservoirs :**

2 citernes enterrées dans l'usine de 1400 m³ chacune
un réservoir de mise en charge de 3000 m³ sur tour de 54 m (château d'eau)

Refoulement :

5 groupes électropompes : 500 m³/h à 110 m de HMT (Hauteur Manométrique Totale)
moteurs asynchrones de 250 KW

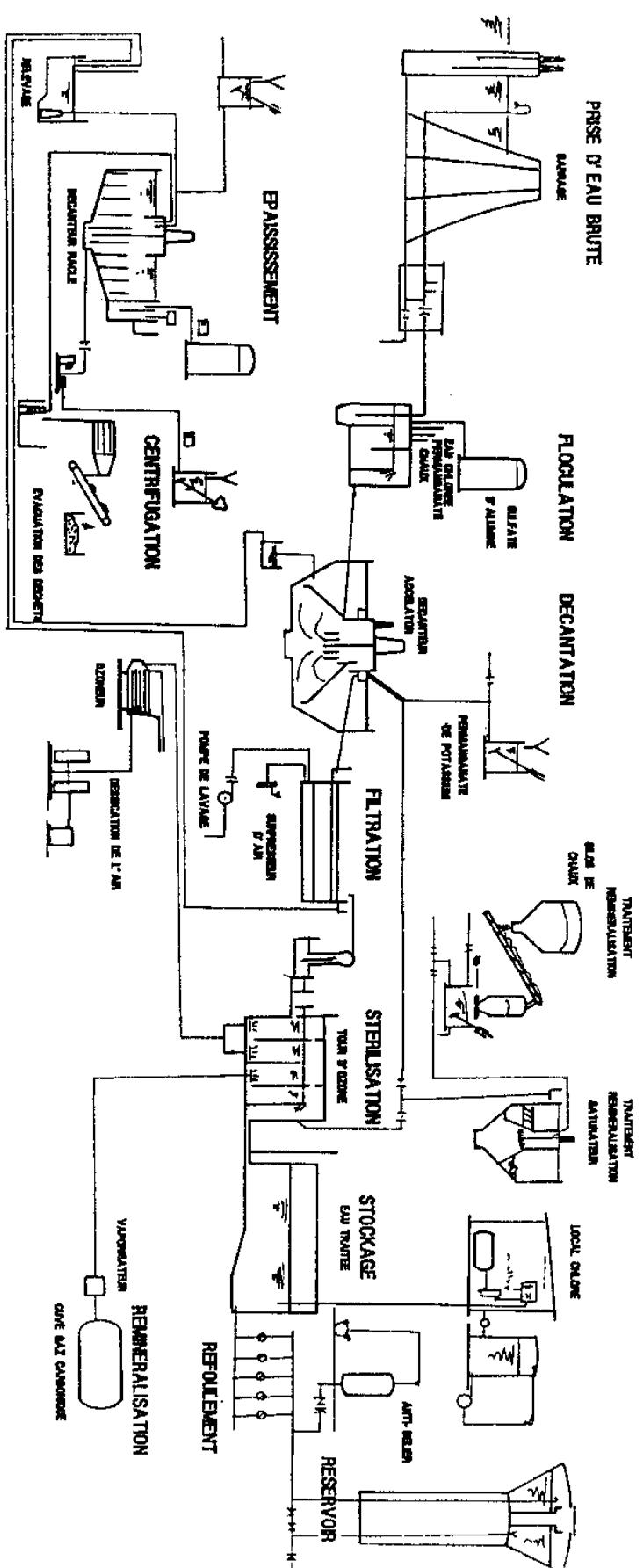
Alimentation électrique :

3 transformateurs de puissance de 1000 KVA : 20 000 V / 400 V

TRAITEMENT DES BOUES :

capacité de traitement : 1600 Kg/J de matières sèches
provenance des boues : purge et vidanges des décanteurs et saturateurs à chaux
centrifugeuse Guignard : premières eaux de lavage des filtres
puissance de 22 KW

SCHEMA HYDRAULIQUE DE PRINCIPE



PARTIE A

PARTIE MECANIQUE

EVALUATION (Compétences attendues) :

- EXPLOITER les notices de fabricants, utiliser les documents techniques.
- FAIRE un choix à partir de connaissances technologiques, des informations fournies et des contraintes économiques, réglementaires, etc...

PARTIE A : MECANIQUE

A1) Refoulement de l'eau potable :

Dans cette partie, l'objectif est de vérifier le dimensionnement de la partie pompage de l'usine .

Les calculs seront effectués au débit maximal, c'est à dire 3 pompes en fonctionnement car 2 pompes restent en secours en cas de défaillance d'une des 3 prévues en refoulement .

Données du problème :

Débit d'une pompe Gourdin : $Q_v = 500 \text{ m}^3/\text{h}$ à 1485 tr/mn

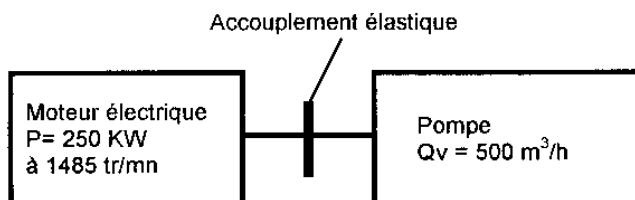
Diamètre des canalisations d'aménée au château d'eau : $D = 700 \text{ mm}$

FORMULAIRE DE MECANIQUE DES FLUIDES

Pression : $p = F/s$ $p = \rho \cdot g \cdot h$ avec $\rho = 1000 \text{ Kg / m}^3$ Débit : $Q_v = V \cdot S$ Puissance hydraulique : $P = p \cdot Q_v$

Dans le cas particulier du pompage, la hauteur correspond à la hauteur manométrique totale HMT qui prend en compte l'aspiration, le refoulement et les différentes pertes de charge : $h = HMT$

- Remarques : - C'est cette hauteur qui servira de paramètre avec le débit dans la détermination du choix de la pompe .
 - la puissance utile de la pompe est la puissance hydraulique nécessaire
 - la puissance absorbée de la pompe est la puissance que doit fournir le moteur



Questions :

Répondre sur feuille de copie :

A11 : Calculer la vitesse d'écoulement dans la conduite pour le débit maximal
 (3 pompes en fonctionnement)

A12 : On prendra HMT = 110 m pour la suite du problème . Déterminer la puissance hydraulique de pompage pour une pompe

A13 : A partir de l'abaque Doc Réponse DRA1, déterminer les caractéristiques réelles d'une pompe (rendement, puissance à fournir et HMT disponible) en fonction du débit

A14 : Calculer le couple fourni par le moteur à la pompe en régime nominal

A15 : Calculer le couple maximal que peut fournir le moteur

A16 : Déterminer, à partir du document constructeur , l'accouplement qui convient pour lier le moteur électrique à la pompe sachant que le couple maximal admissible est exceptionnel et ne doit pas durer dans le temps .

A2) Séparation des boues :

Dans cette partie, l'objectif est de comprendre le fonctionnement de la centrifugeuse.

Nous allons étudier les caractéristiques de la décanteuse D4 L in Line de chez GUINARD qui sépare les boues de l'eau en fin de traitement des boues pour éviter un rejet massif d'eau boueuse (nettoyage des filtres, etc..) dans la rivière .

La décanteuse se compose d'un tambour, d'une vis, d'un moteur, d'un réducteur CYCLO et d'une génératrice récupérant l'énergie disponible .

Le tambour et la vis tournent à des vitesses de rotation élevées mais distinctes pour centrifuger l'eau boueuse . Il faut une vitesse relative N_r , entre la vis et le tambour, pour permettre la séparation de l'eau et de la boue de densités différentes, la vis convoyant la boue qui se dépose le long du tambour à l'extrémité de celui-ci pour évacuation . L'eau étant évacuée sur l'autre face par un jeu de lanterne .

Le réducteur CYCLO permet par sa configuration de faire tourner le tambour à la vitesse N_t (qui est la même que celle de la poulie d'entrée du réducteur), la vis à une autre vitesse et de récupérer par réaction la vitesse de sortie N_g pour entraîner la génératrice .

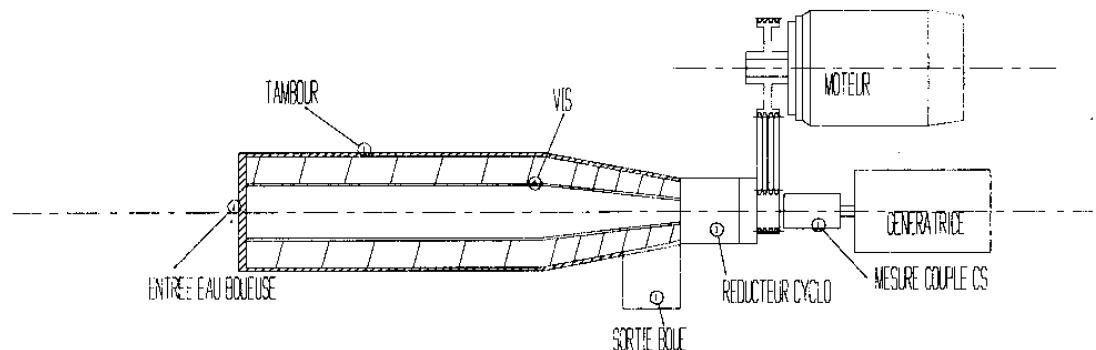


DIAGRAMME DE RÉPARTITION DES PUISSANCES

ROTOR POLYVALENT HAUTES PERFORMANCES

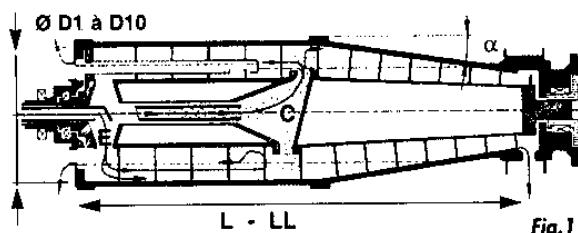


Fig.1

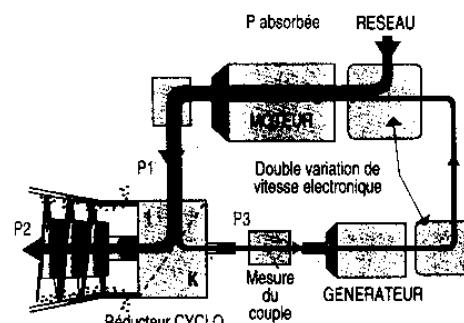


Fig.2

P_{absorbée} RESEAU
 Double variation de vitesse électronique
 MOTEUR
 P₁
 P₂
 P₃
 Réducteur CYCLO
 Mesure du couple
 GENERATEUR

P_{absorbée} : Puissance nécessaire pour le convoyage du solide
 P₃ : puissance nécessaire pour le freinage de l'arbre (couple de réaction)
 $P_1 = P_2 + P_3$ P_{absorbée} = P₂ P₃ = puissance récupérée

En fonctionnement normal, la fréquence de rotation relative Nr vaut 30 tr/mn et les boues sont correctement évacuées . Le film de boue plaqué sur le tambour est compris entre 0,005 et 0,2 mm .

Si il y a bourrage(trop de boues dans la partie conique), on passe en phase de débourrage pour laquelle Nr vaut 3 tr/mn .

Enfin, pour nettoyer la machine, on arrête le moteur et on fait fonctionner la génératrice en moteur pour donner un Nr négatif et rincer convenablement la décanteuse .

Données du problème :

Diamètre poulie motrice	= 380 mm
Diamètre poulie réceptrice	= 160 mm
Fréquence de rotation du tambour Nt	= 3000 tr/mn
K du réducteur CYCLO	= 87

On donne la relation définissant la vitesse relative de rotation entre le tambour et la vis Nr :

$$Nr = (Nt - Ng) / K$$

Questions :

- A21) Déterminer la fréquence de rotation en tr/mn du moteur
- A22) Pour le fonctionnement normal déterminer Ng (fréquence de rotation de la génératrice) en tr/mn
- A23) Pour le fonctionnement normal, le couple mesuré sur l'arbre de la génératrice est de 48 Nm . Calculer alors la puissance renvoyée au moteur .
- A24) Pour le débourrage, déterminer Ng
- A25) Le couple mesuré sur l'arbre de la génératrice est de 26 Nm . Calculer la puissance renvoyée au moteur .
- A26) La régulation se fait sur la puissance récupérée . Expliquer brièvement ce choix .

A3) Cinématique :

Dans cette partie, l'objectif est de vérifier la capacité de traitement de la centrifugeuse .

Données du problème :

On prendra Nr = 30 tr /mn d'où :
 une rotation du tambour Nt = 3000 tr /mn
 une rotation de la vis Nv = 3030 tr /mn

le tambour a un diamètre intérieur D1 de 400 mm
 le pas de la vis est de 130 mm
 le débit de matières sèches évacuées par la centrifugeuse est de 400 l / h

Questions :

- A31) Calculer l'accélération normale subie par les particules en contact avec le tambour
- A32) Calculer la vitesse de translation des boues dans la centrifugeuse
- A33) Déterminer en fonction de e, épaisseur de boue, le volume contenu entre 2 hélices consécutives de la vis
 on assimilera le volume contenu à un cylindre creux de diamètre extérieur D1 et d'épaisseur e
- A34) Calculer l'épaisseur du film de boue en contact avec le tambour

A4) Dynamique:

Dans cette partie, l'objectif est de déterminer le temps de démarrage du moteur de la centrifugeuse .

Données du problème (quels que soient les résultats précédents) :

Tambour assimilé à un cylindre creux de masse 150 kg répartie sur un diamètre de 400 mm et d'épaisseur négligeable.
 Vis assimilée à un cylindre plein de masse 140 Kg pour un rayon de 30 mm

Inertie de la génératrice	$6 \cdot 10^{-2}$ Kg m ²	
Rotation du tambour	3000 tr /mn	rendement tambour/moteur = 0,95
Rotation de la vis	3030 tr /mn	rendement vis/moteur = 0,92
Rotation de la génératrice :	390 tr /mn	rendement réducteur = 0,8
Rotation du moteur :	1260 tr /mn	

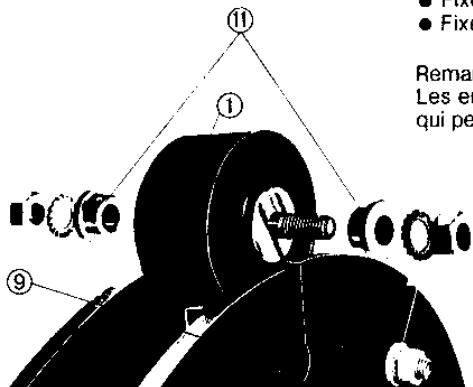
Couple fourni par le moteur au démarrage : 170 Nm

Frottements de la chaîne cinématique rapportés sur le moteur donnent un couple constant de 40 Nm

Questions :

- A41) Calcul de l'inertie du tambour par rapport à son axe de rotation
- A42) Calcul de l'inertie de la vis par rapport à son axe de rotation
- A43) Calcul de l'inertie équivalente ramenée sur l'arbre moteur
- A44) Calcul de l'accélération angulaire du moteur
- A45) Calcul du temps mis par le moteur pour arriver à son régime nominal
- A46) Calcul de la puissance fournie par le moteur en fin de démarrage .

MONTAGE



Opérations de montage :

- Monter chacun des manchons sur les bouts d'arbres correspondants.
- Monter les flasques sur les manchons en se centrant sur les parties usinées à cet effet, visser l'ensemble.
- Fixer les armatures extérieures des plots sur le flaque correspondant.
- Fixer les armatures intérieures des plots sur l'autre flaque.

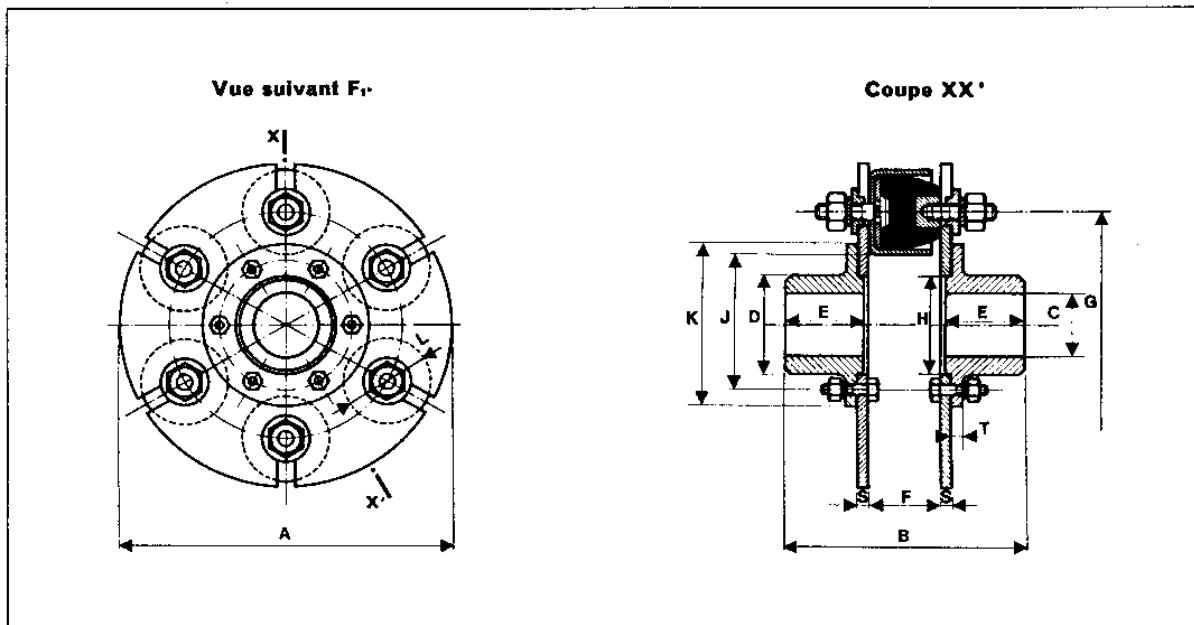
Remarque :

Les encoches ⑨ sont destinées à recevoir des bobines de centrage amovibles ⑩ qui permettent le montage et le démontage radial individuel des plots élastiques ⑪.

Couple de serrage des boulons de fixation des plots :

- Plot RTP2 : 522.090 Ø 12 → 7,5 m.daN
- Plot RTP4 : 522.131 Ø 16 → 18,5 m.daN
- Plot RTP6 : 522.240 Ø 24 → 64 m.daN.

CARACTÉRISTIQUES DIMENSIONNELLES



Couple nominal m.daN	Couple maxi m.daN	Vitesse max. tr/mn	Alésage C. mm min. max.	A mm	B mm	D mm	E mm	Type	Référence	F mm	G mm	H mm	J mm	K mm	L mm	S mm	T mm	Poids kg
47	100	3000	18 60	270	181	86	60	RTP 2.3	612203	55	180	85	115	138	90	6	7	13
63	125	3000	18 60	270	181	86	60	RTP 2.4	612204	55	180	85	115	138	90	6	7	15
110	220	3000	18 60	300	185	86	60	RTP 2.6	612206	55	200	85	115	138	90	8	7	28
180	360	2500	23 80	364	235	115	85	RTP 2.8	612208	55	264	115	145	168	90	8	9,5	45
250	500	1500	28 100	420	299	145	102	RTP 4.6	612406	80	280	145	180	210	130	10	12,5	77
280	560	2500	28 100	424	274	145	102	RTP 2.10	612210	55	324	145	180	210	90	10	12,5	72
410	820	2000	28 120	475	345	177	136	RTP 2.12	612212	55	380	178	213	247	90	12	16	103
450	900	1500	28 120	510	370	177	136	RTP 4.8	612408	80	370	178	213	247	130	12	16	127
690	1350	1500	28 120	600	382	177	136	RTP 4.10	612410	80	460	178	213	247	130	18	16	178
970	2000		32 150	680	424	210	155	RTP 4.12	612412	80	540	178	260	290	130	20	18	253
1750	3500		32 150	860	424	210	155	RTP 4.16	612416	80	720	178	260	290	130	20	18	330
1750	3500		32 155	826	687	220	250	RTP 6.6	612606	147	580	200		246	30		590	
3400	6800		32 220	1096	827	320	320	RTP 6.8	612608	147	850	320		246	30		1140	
6000	12000		32 200	1246	827	275	320	RTP 6.12	612612	147	1000	250		246	30		1200	
7200	14000		32 360	1446	827	540	320	RTP 6.12	612613	147	1200	500		246	30		2200	
10400	20000		35 360	1546	887	540	350	RTP 6.16	612616	147	1300	500		246	30		2500	

1 m daN = 1 N kg

Le couple maxi est considéré comme un couple de démarrage peu fréquent et non périodique.

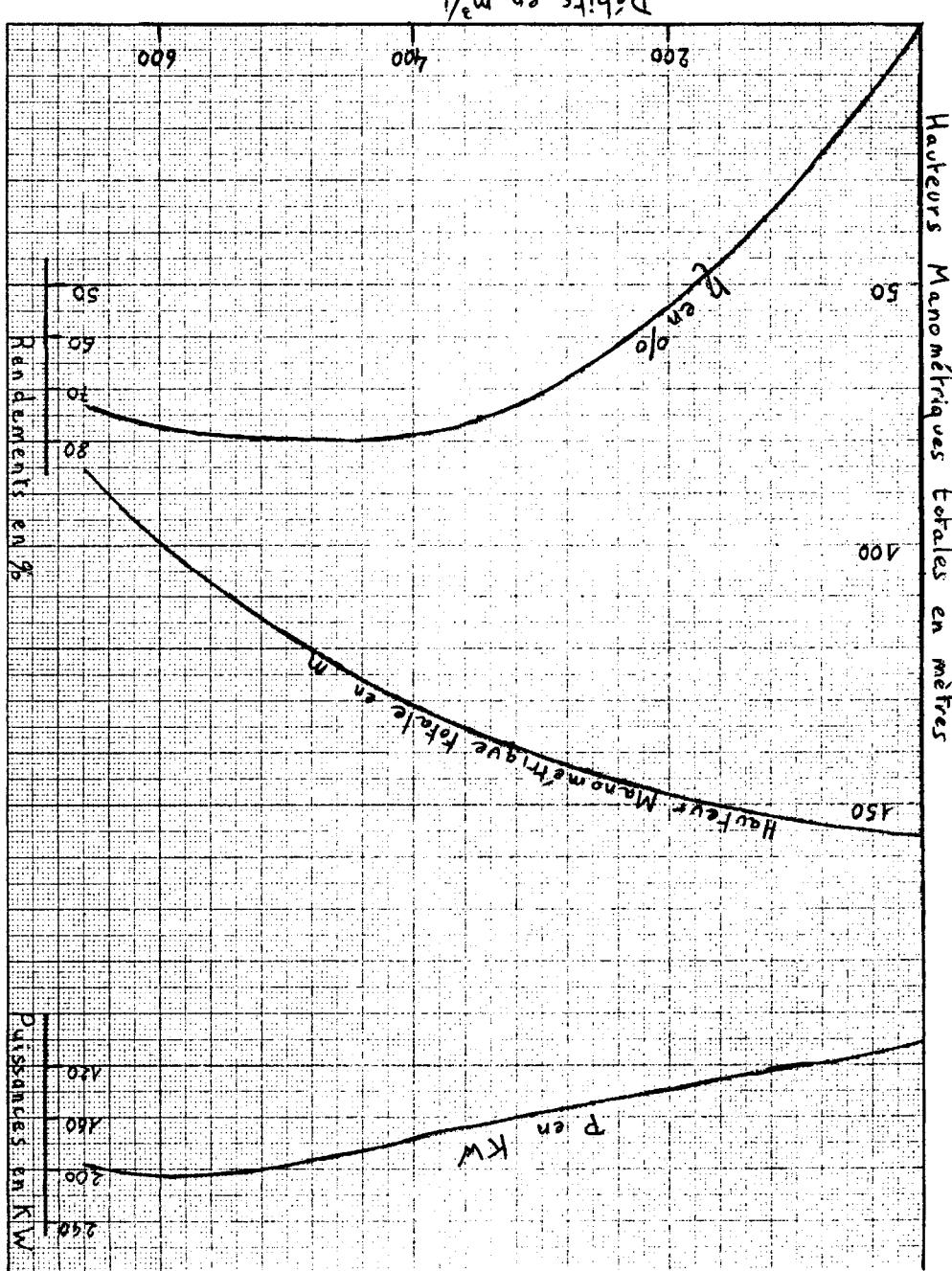
DT A 1

DOCUMENT REPONSE PARTIE A

N° Matricule:.....

Feuillet à compléter et à remettre avec la copie par le candidat

A16 : Caractéristiques réelles de la pompe (rendement, puissance à fournir et HMT disponible)



PARTIE B

ALIMENTATION DE L'USINE

EVALUATION (Compétences attendues) :

- EXPLOITER les notices de fabricants, utiliser les documents techniques.
- FAIRE un choix à partir de connaissances technologiques, des informations fournies et des contraintes économiques, réglementaires, etc.
- CONCEVOIR et DEFINIR une modification d'équipement.

CARACTERISTIQUES DE L'INSTALLATION ELECTRIQUE.

SITUATION ACTUELLE: (*voir doc. DTB1*)

Livraison d'énergie haute tension 20KV en antenne.
Tarif VERT. Comptage HT par compteur électronique.
Transformation d'énergie par trois transformateurs 20KV/400V 1000KVA chacun.
Distribution Basse Tension répartie à l'aide de deux jeux de barres.
Deux interrupteurs permettent de mettre en service deux transformateurs,
le troisième étant en secours.
Schéma de Liaison à la Terre : **Neutre isolé IT**. Neutre distribué et protégé.

MODIFICATION DE L'EQUIPEMENT:

Dans le cadre de l'amélioration de livraison de l'énergie électrique (continuité de service), EDF va modifier son réseau en installant une distribution en artère.
L'équipement HT de l'usine est vétuste et nécessite de plus en plus d'interventions humaines pour remises en état (cellules à air)..
Le propriétaire a donc décidé de faire une étude de rénovation de la distribution HT et du départ principal BT afin de rationaliser ses équipements. Elle s'appuiera, pour ce faire du cahier des charges définissant les contraintes technico-économiques.

CAHIER DES CHARGES:

HAUTE TENSION: (Installation régie par les normes NFC 13-100 et 13-200).

- Remplacement de toutes les cellules et choix de cellules VERCORS VM6 (Merlin Gérin).
- Livraison d'énergie en coupure d'artère, 20KV. Puissance de court-circuit 500MVA.
- Comptage HT par compteur électronique. Tarification inchangée.
- Protection générale par disjoncteur.
- Protection primaires de transformateurs HT/BT par fusibles.

BASSE TENSION: (Installation régie par la norme NFC 15-100).

- Distribution triphasée, neutre distribué. Schéma de liaison à la terre: IT.
- Tension assignnée 400V
- Puissance maximale disponible: 2000 KVA.
- Pour des raisons de sécurité, la distribution sera réalisée à l'aide de deux transformateurs immersés, de même puissance, mis en parallèle, le troisième étant en secours.
- Protection générale du réseau BT par disjoncteurs à déclencheurs électroniques assurant la protection contre les surcharges et les court-circuits.

Données techniques :

- Transformateurs triphasés 1000KVA Un= 400V Ucc= 5% .
- Influence des câbles de raccordement au TGBT sur les Icc négligeable.
- Les Surcharges admissibles sont surveillées par déclencheurs long retard à temporisation fixée à 40s.
- Un court retard temporisé à 0.3s. et réglé à 4300A assure la sélectivité du réseau basse tension.
- Le seuil de déclenchement instantané sera fixé à 11,5KA.

QUESTIONNAIRE.**B1. DISTRIBUTION HT.**

B1.1 : Choisir les cellules et définir leurs caractéristiques. (*Voir docs. DTB2, DTB3*).

B1.2 : Compléter le document réponse *DRB1* en proposant un schéma unifilaire de l'installation.

Représenter : - Le raccordement au réseau de distribution.

- les différentes cellules.
- Le branchement du compteur.
- Le branchement des transformateurs jusqu'aux jeux de barres BT (le relais de protection homopolaire n'est pas à étudier ni à représenter).

B2. DISTRIBUTION BT.

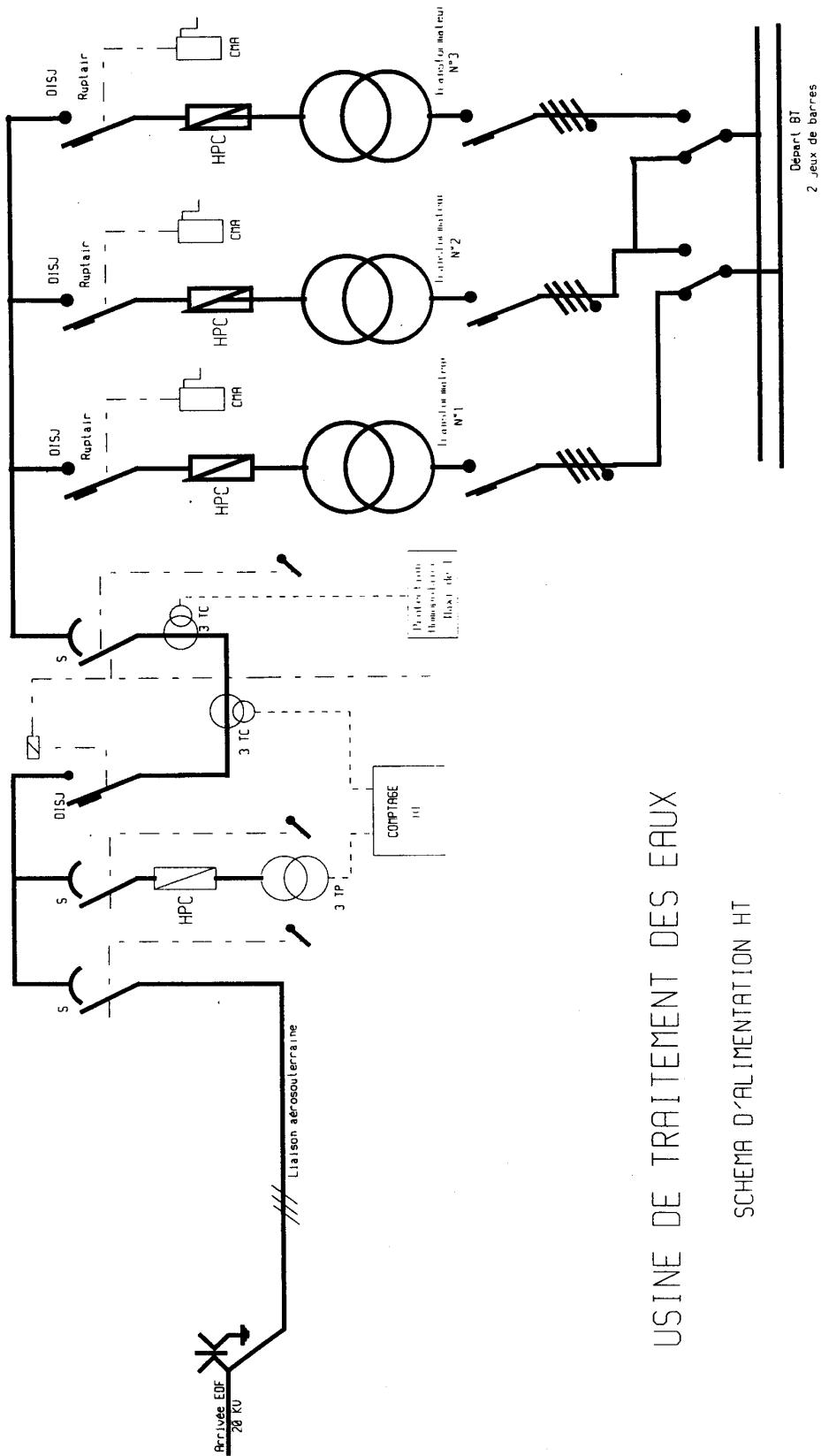
B2.1 : Choisir les disjoncteurs de protection des transformateurs et leur déclencheurs électroniques associés. Vous indiquerez la démarche suivie dans le choix. (*Voir docs. DTB4, DTB5*).

B2.2 : Représentez (sur votre copie), la courbe de déclenchement de ces disjoncteurs d'après les caractéristiques désirées (voir données techniques page B1 et documents DTB5). Vous indiquerez les réglages à effectuer.

DTB1

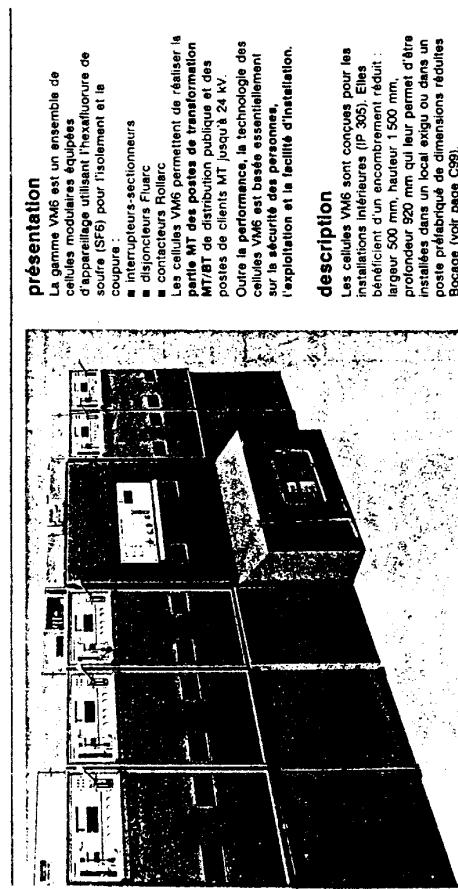
USINE DE TRAITEMENT DES EAUX

SCHEMA D'ALIMENTATION HT



La gamme VM6

de 1 à 24 kV, présentation



Série	Tenue thermique	Tenue électrodynamique* et pouvoir de fermeture (kA eff. 1 s)	Puissance de court-circuit équivalente (MVA)
12	3,6	3,3	3,3
12	3	3,3	7,2
14	3,3	4,16	5
14	3	4,16	5,5
16	5	5,5	6
16	4,0	6,6	10
16	4,0	6,6	11
18	10	20	29
18	12	23	32
20	40	50	75
20	40	70	85
25	125	110	95
25	125	110	110
30	160	150	125
30	160	150	145
31,5	160	160	160

La gamme VM6 comporte 6 séries de tension assignée : 12, 14, 16, 20, 25 et 30. Ces séries correspondent à un niveau maxi de tenue thermique et de tension d'isolation. Les cellules de base existent dans toutes les séries avec le même encombrement. Identification des cellules : Les cellules VM6 sont identifiées par un symbole complémentaire : ■ la désignation de la fonction : IM, OM... ■ la désignation de la série : 12, 14... ■ éventuellement l'intensité nominale de l'appareil 400, 630 A. Exemple : IM20 400. Designe une cellule interrupteur de la série 20 équipée d'un appareil d'intensité 400 A pouvant être installé sur un réseau dont les caractéristiques maximales sont : ■ courant de court-circuit : 20 kA eff. pendant 1 s. ■ tension d'isolation : 17,5 kV.

La gamme VM6 comporte 6 séries de tension assignée : 12, 14, 16, 20, 25 et 30. Ces séries correspondent à un niveau maxi de tenue thermique et de tension d'isolation. Les cellules de base existent dans toutes les séries avec le même encombrement. Identification des cellules : Les cellules VM6 sont identifiées par un symbole complémentaire : ■ la désignation de la fonction : IM, OM... ■ la désignation de la série : 12, 14... ■ éventuellement l'intensité nominale de l'appareil 400, 630 A. Exemple : IM20 400. Designe une cellule interrupteur de la série 20 équipée d'un appareil d'intensité 400 A pouvant être installé sur un réseau dont les caractéristiques maximales sont : ■ courant de court-circuit : 20 kA eff. pendant 1 s. ■ tension d'isolation : 17,5 kV.

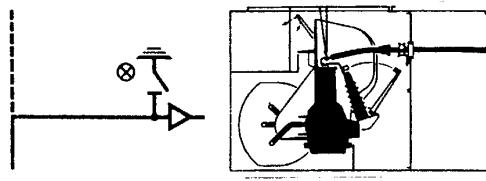
choix de séries

Série	Tenue thermique	Tenue électrodynamique* et pouvoir de fermeture (kA eff. 1 s)	Puissance de court-circuit équivalente (MVA)
12	3,6	3,3	3,3
12	3	3,3	7,2
14	3,3	4,16	5
14	3	4,16	5,5
16	5	5,5	6
16	4,0	6,6	10
16	4,0	6,6	11
18	10	20	29
18	12	23	32
20	40	50	75
20	40	70	85
25	125	110	95
25	125	110	110
30	160	150	125
30	160	150	145
31,5	160	160	160

(1) Pour les tensions de service supérieures à 19 kV, la charge est basée par une résistance de 150 ohms dans chaque cellule et dont l'alimentation est à débit par l'intermédiaire de contacts correspondant (conformément à la CEI) à une première cellule de symétrie de valeur égale à 2/3 de la tension thermique considérée. La tension thermique est la valeur maximale du courant de court-circuit sur une phase à répartage symétrique établi et qui doit pouvoir être supporté par l'apportage continu pendant 1 seconde.

GAM

gaine d'arrivée



caractéristiques

Courant assigné :

400-630 A, séries 12, 14, 16
630 A, séries 20, 25, 30

Équipement de base :

- interrupteur-sectionneur,
- jeu de barres tripolaires,
- sectionneur de tension,
- sectionneur de terre,
- commande CIT,
- indicateurs de présence de tension,
- 1 A 3 RM6-A2 sur cellule INC.

Options :

- bloc de contacts auxiliaires,
- caisson pour auxiliaires,
- 400 A, série 12 avec permuteur type S ou I.

Équipement de base :

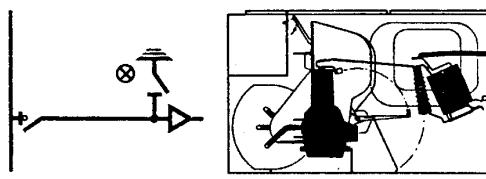
- 2 interrupteurs-sectionneurs avec verrouillage mécanique et possibilité de mise en parallèle,
- jeu de barres tripolaires,
- sectionneur de terre sur chaque arrivée,
- commandes C12,
- indicatrices de présence de tension sur chaque arrivée,
- équipement d'automatisation (détail ci-après),
- déclencheur d'ouverture et 1 déclencheur de fermeture à émission de courant pour chaque arrivée.

Options :

- contacts auxiliaires,
- caisson contrôlé,
- 1000 manœuvres conformément à la norme (possibilité de réaliser 3 000 manœuvres ou 5 000 avec commande renforcée et compteur de manœuvres),
- endurance électrique 100 coups à $\ln \cos \varphi = 0,7$ (CEI 265), 3 coupures à 250 A

IM, IMC avec TC

cellule arrivée ou départ par interrupteur



caractéristiques

Courant assigné :

72 à 24 kV pourvoir de coupe (A eff.)

Équipement de base :

- interrupteur-sectionneur,
- jeu de barres tripolaires,
- sectionneur de terre,
- commande C12 avec ou sans déclencheur d'ouverture ou de fermeture et motoroducteur d'armement (voir page C28).

Endurances mécanique et électrique :

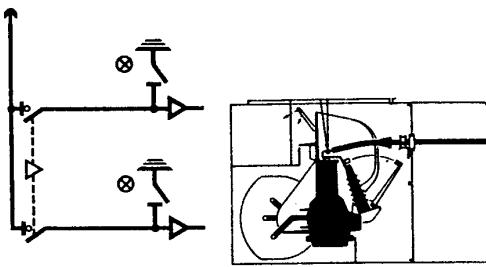
- pour les cellules IM, DDM, équipées de l'interrupteur-sectionneur fonctionnel :
- 1 000 manœuvres conformément à la norme (possibilité de réaliser 3 000 manœuvres ou 5 000 avec commande renforcée et compteur de manœuvres),
- endurance électrique 100 coups à $\ln \cos \varphi = 0,7$ (CEI 265), 3 coupures à 250 A

Options :

- déclencheur d'ouverture et 1 déclencheur de fermeture à émission de courant pour chaque arrivée.

DDM

arrivée en double dérivation (spécification EDF)



caractéristiques

Courant assigné :

72 à 24 kV pourvoir de coupe (A eff.)

Équipement de base :

- 2 interrupteurs-sectionneurs avec verrouillage mécanique et possibilité de mise en parallèle,
- jeu de barres tripolaires,
- sectionneur de terre sur chaque arrivée,
- commandes C12,
- indicatrices de présence de tension sur chaque arrivée,
- équipement d'automatisation (détail ci-après),
- déclencheur d'ouverture et 1 déclencheur de fermeture à émission de courant pour chaque arrivée.

DTB2

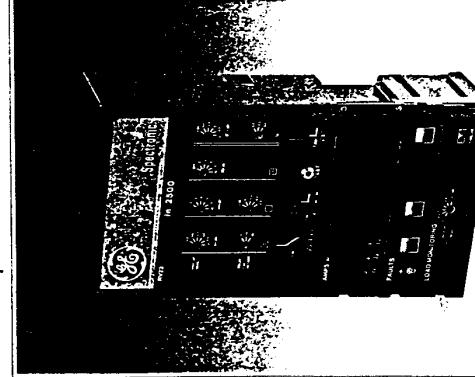
M6 : choix des cellules autres fonctions

Autres fonctions

DTB3

<p>PM, PMC avec TC protection de transformateurs (intervalleur - fusibles encastrés)</p> <p>caractéristiques</p> <p>courant assigné : protection de transformateurs (intervalleur - fusibles encastrés)</p> <p>La fusion d'un fusible n'entraîne pas l'ouverture de l'intervalleur.</p>	<p>QMC, QMC avec TC protection des transformateurs (intervalleur - fusibles combinés)</p> <p>caractéristiques</p> <p>courant assigné : protection de transformateurs (intervalleur - fusibles combinés)</p> <p>La fusion d'un fusible n'entraîne pas l'ouverture de l'intervalleur à distance.</p>
<p>TM1, TM2 transformateur MT/BT pour auxiliaires.</p> <p>caractéristiques</p> <p>courant assigné : protection de transformateurs (intervalleur - fusibles combinés)</p> <p>La fusion d'un fusible entraîne l'ouverture de l'intervalleur.</p>	<p>CM comptage MT pour poste d'abonné</p> <p>caractéristiques</p> <p>courant assigné : protection de transformateurs (intervalleur - fusibles combinés)</p> <p>La fusion d'un fusible entraîne l'ouverture de l'intervalleur.</p>
<p>DM12 protection d'un départ ou d'une arrivée</p> <p>caractéristiques</p> <p>courant assigné : protection d'un départ ou d'une arrivée</p> <p>La fusion d'un fusible entraîne l'ouverture de l'intervalleur.</p>	<p>DM23 protection générale d'un poste à compte MT</p> <p>caractéristiques</p> <p>courant assigné : protection générale d'un poste à compte MT</p> <p>La fonction double sectionnement en 630 A séries 25 et 30 et 150 A séries 12 peut être réalisée par l'association DM12 + SM2.</p>
<p>TM1, TM2 transformateur MT/BT pour auxiliaires.</p> <p>caractéristiques</p> <p>courant assigné : protection de transformateurs (intervalleur - fusibles combinés)</p> <p>La fusion d'un fusible entraîne l'ouverture de l'intervalleur.</p>	<p>CM comptage MT pour poste d'abonné</p> <p>caractéristiques</p> <p>courant assigné : protection de transformateurs (intervalleur - fusibles combinés)</p> <p>La fusion d'un fusible entraîne l'ouverture de l'intervalleur.</p>
<p>DM12 protection d'un départ ou d'une arrivée</p> <p>caractéristiques</p> <p>courant assigné : protection d'un départ ou d'une arrivée</p> <p>La fusion d'un fusible entraîne l'ouverture de l'intervalleur.</p>	<p>DM23 protection générale d'un poste à compte MT</p> <p>caractéristiques</p> <p>courant assigné : protection générale d'un poste à compte MT</p> <p>La fonction double sectionnement en 630 A séries 12, 14 et 630 A séries 16, 20.</p>
<p>TM1, TM2 transformateur MT/BT pour auxiliaires.</p> <p>caractéristiques</p> <p>courant assigné : protection de transformateurs (intervalleur - fusibles combinés)</p> <p>La fusion d'un fusible entraîne l'ouverture de l'intervalleur.</p>	<p>CM comptage MT pour poste d'abonné</p> <p>caractéristiques</p> <p>courant assigné : protection de transformateurs (intervalleur - fusibles combinés)</p> <p>La fusion d'un fusible entraîne l'ouverture de l'intervalleur.</p>
<p>DM12 protection d'un départ ou d'une arrivée</p> <p>caractéristiques</p> <p>courant assigné : protection d'un départ ou d'une arrivée</p> <p>La fusion d'un fusible entraîne l'ouverture de l'intervalleur.</p>	<p>DM23 protection générale d'un poste à compte MT</p> <p>caractéristiques</p> <p>courant assigné : protection générale d'un poste à compte MT</p> <p>La fonction double sectionnement en 630 A séries 12, 14 et 630 A séries 16, 20.</p>

RV: unité de protection et de contrôle



Pour s'adapter aux exigences des nouvelles distributions électriques,
la Protection électrique RV offre une gamme complète d'unités
spécialisées, caractérisée par de larges plages de réglage.

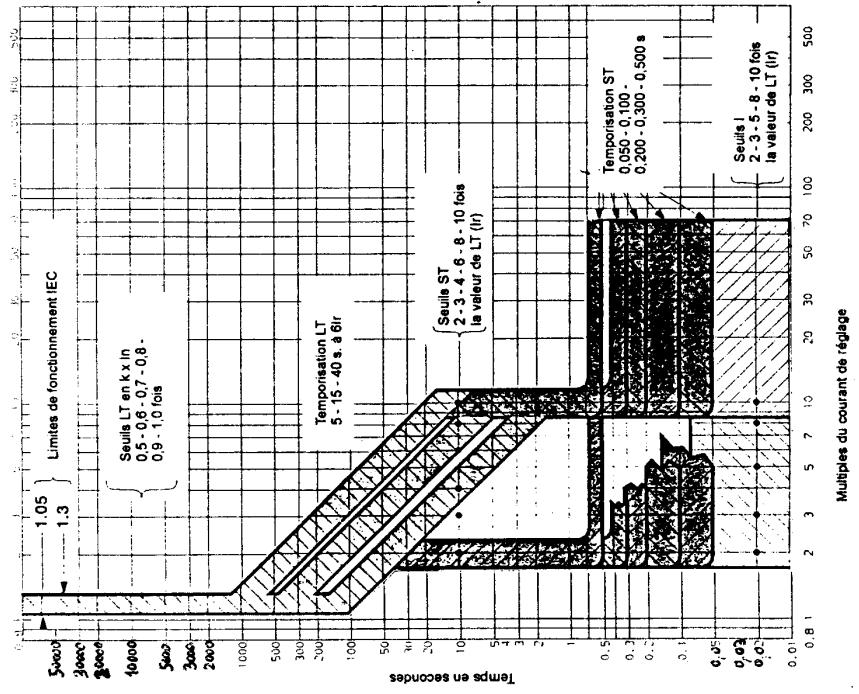
Gamme

	RV 03 ⁽¹⁾	LT	LTD	ST-I	GF	N
RV 04 ⁽¹⁾	•	(2)	•	•	•	•
RV 13	•	(2)	•	•	•	•
RV 14	•	•	•	•	•	•
RV 23	•	•	•	•	•	•

Plages de réglage

LT	(x in) 0,5 - 0,6 - 0,7 - 0,8 - 0,9 - 1
LTD	(s) 5 - 15 - 40 tempo à l'ir
ST	(x in) 2 - 3 - 4 - 6 - 8 - 10
Tempo	(ms) 50 - 100 - 200 - 300 - 500
GF	(x in) 2 - 3 - 5 - 8 - 0 - OFF
Tempo	(ms) 0,25 - 0,3 - 0,4 - 0,5 - 0,6 - 0,7
	Tempo (ms) 200 - 300 - 400
Ir = k x in	

Courant de réglage et de fonctionnement



DTB5

Alimentée par les transformateurs de courant, l'unité RV réalise les principales protections amperémétriques:
- protection contre les surcharges (LT)
- protection contre les courts-circuits (ST et I)
- protection contre les défauts de terre (GF).

Description

Durée totale de coupure

En ST: temps de retard choisi + 90 ms

Courant de réglage et de fonctionnement

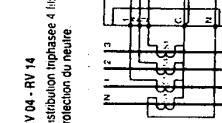
Disjoncteur	Transition	Seuil surcharge LT en A suivant position de l'index (tolérance: 1,05 - 1,30 du seuil de réglage)	Seuil de court-circuit GF en A (1,15 s)
SP 400	0,5 in	0,5 in	0,8 in
SP 500	200	240	320
SP 600	250	300	400
SP 800	400	480	640
SP 1000	500	600	800
SP 1250	625	750	1000
SP 1600	800	960	1120
SP 2000	1250	1625	1950
SP 2500	1600	2000	2400
SP 2500	1750	2250	2550

Schémas

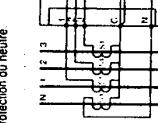
RV 03 - RV 13
Distribution triphasée 3 fils avec protection de terre.

RV 13

Distribution triphasée 3 fils ou distribution triphasée 4 fils, neutre non protégé.



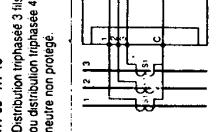
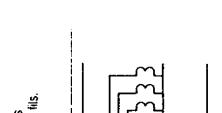
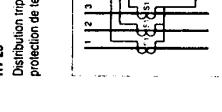
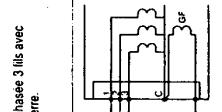
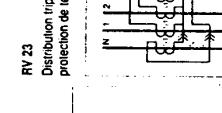
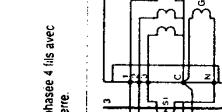
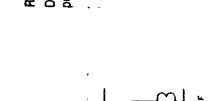
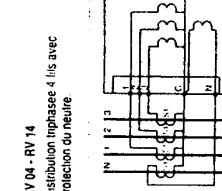
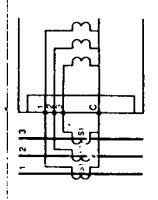
RV 04 - RV 14
Distribution triphasée 4 fils avec protection du neutre.



RV 23
Distribution triphasée 4 fils avec protection de terre.

RV 23

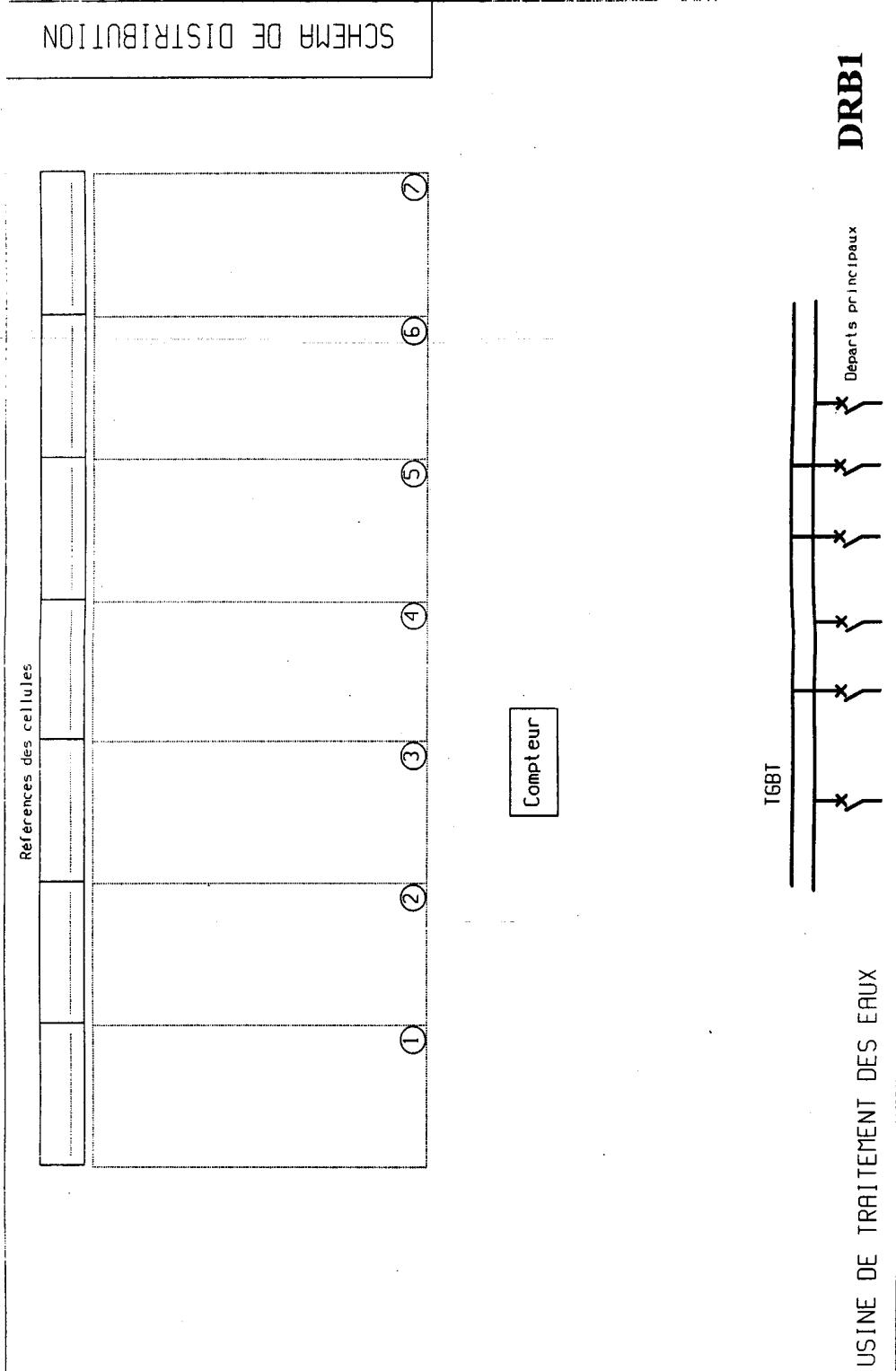
Distribution triphasée 4 fils avec protection du neutre.



DOCUMENT REPONSE PARTIE B

N° Matricule:.....

Feuillet à compléter et à remettre avec la copie par le candidat



PARTIE C

EQUIPEMENT ELECTRIQUE DES GROUPES DE POMPAGE

EVALUATION (Compétences attendues) :

- CONCEVOIR une modification d'équipement.
- EXPLOITER des notices de fabricants.
- JUSTIFIER un choix à partir de ses connaissances technologiques, des informations fournies et des contraintes du cahier des charges.
- CHOISIR et PARAMETRER un sous-ensemble.

PARTIE C : Equipement Electrique des Groupes de Pompage

C.1 - Description de l'installation existante

Actuellement, le mode de démarrage des groupes de pompage est un démarrage statique en deux temps dont le schéma unifilaire est donné ci-dessous.

C.1.1) Descriptif Technique

Caractéristiques des moteurs d'entraînement

- Moteur asynchrone triphasé à cage 4 pôles
 $P_n = 250 \text{ kW}$ $N_n = 1485 \text{ tr/mn}$
 $U = 220V / 380 V$ $I_n = 823 / 475 A$ $I_d/I_n = 7$
 $M_d/M_n = 1,8$ $I_P = 55$

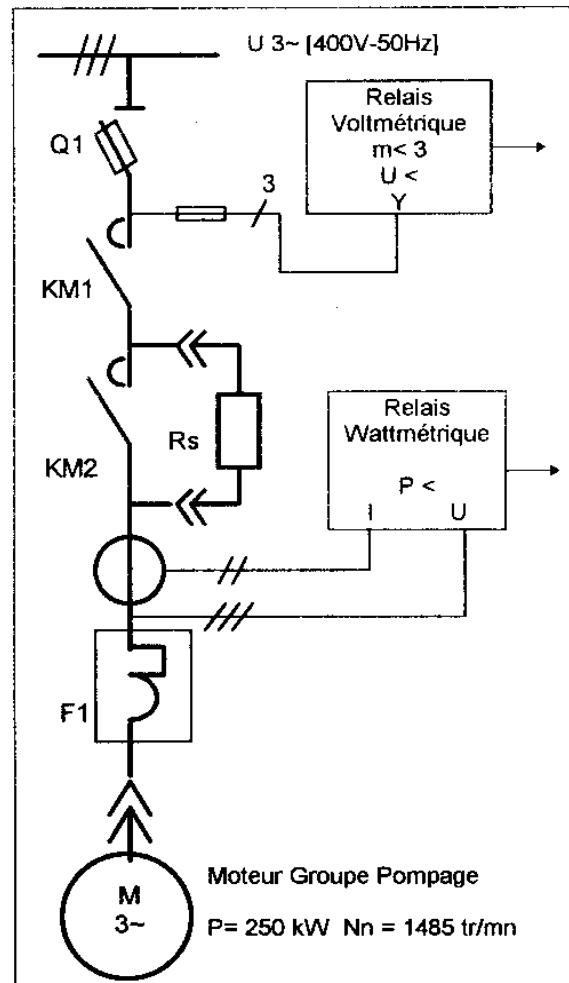
Caractéristiques du réseau électrique

$U = 400 V \text{ 3~ 50Hz}$
Puissance installée : $2 \times 1000 \text{ KVA}$

Protections existantes

- Contre les inversions de phase et absence de phase par relais voltmétrique
- En sous-puissance par relais wattmétrique
- Contre les surcharges et les c/circuits
- Contre les démarriages trop longs.

Compte-tenu du vieillissement de l'installation, l'exploitant souhaite moderniser cet équipement en y installant un **contrôleur de démarrage**.

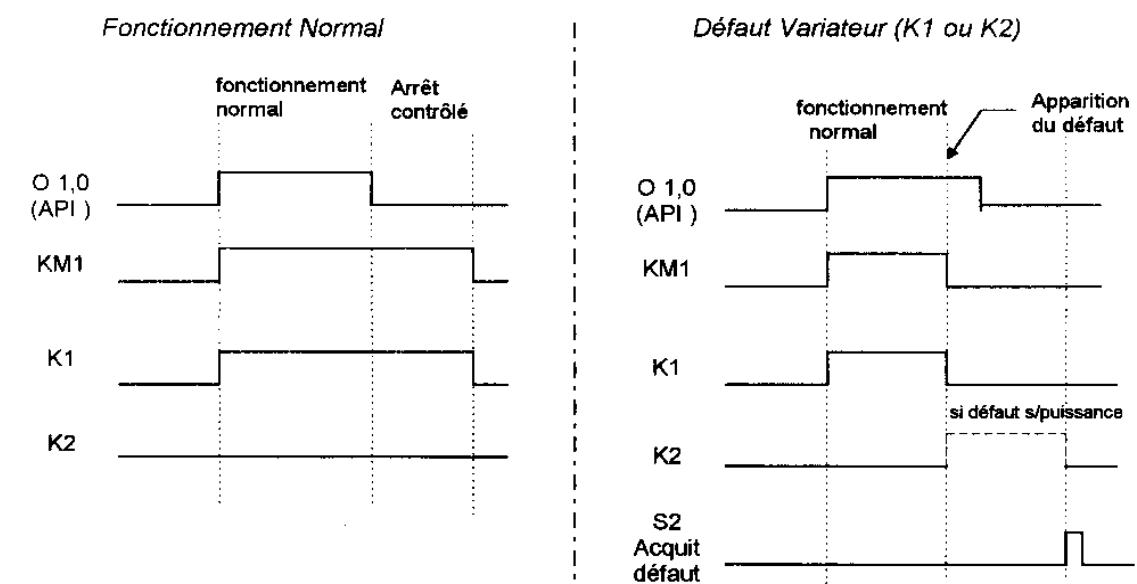


C.2 - Cahier des charges du nouvel équipement

Le tableau ci-dessous résume en termes de [fonctions / contraintes] le cahier des charges du nouvel équipement.

Fonctions	Contraintes	Valuers	Observations
Démarrer / Arrêter le groupe	Démarrage et Arrêt progressif sur rampe.	T(dem / ar) = 20s	Un démarrage de durée supérieure à 30s est considéré comme abnormal.
Limiter l'intensité absorbée au démarrage	La puissance absorbée au démarrage doit rester inférieure à la moitié de la puissance installée.	A définir	
Conduite de l'installation	Démarrage / Arrêt du groupe par contact sec maintenu. (Sortie API : O1,0)		Voir chronogramme de fonctionnement imposé ci-dessous. KM1 : Mise sous tension du contrôleur de démarrage
Sûreté de fonctionnement	Protections exigées - Thermique moteur - Sous-puissance - Temps maxi de démarrage - Inversion ordre des phases L'apparition d'un défaut sera mémorisé par un relais de défaut Kd qui sera acquitté par un BP S2.	Ir ≤ In (moteur) P < 40 % de Pn Tmax = 30s	Relais K1: intégré au contrôleur de démarrage - défaut général variateur Relais K2: intégré au contrôleur de démarrage - affecté à la détection de sous-puissance (voir doc DIG/START) Kd : Relais de défaut

Chronogramme de fonctionnement



C.3 - TRAVAIL DEMANDE

A partir des contraintes du cahier des charges et en vous appuyant sur les extraits de la documentation constructeur du contrôleur de démarrage **DIGISTART STV 2313** (**DT C1 à DT C4**),

on demande :

C.3.1) JUSTIFIER par rapport au démarreur statorique, la fonction du contrôleur de démarrage qui permet d'amoindrir le phénomène de "coup de blier".

C.3.2) CHOISIR le calibre du démarreur dans la gamme **DIGISTART STV 2313** de Leroy Somer.
(énoncer les critères de choix). Donner la référence complète.

C.3.3) REDIGER le schéma de puissance du nouvel équipement

(Compléter le schéma pré-imprimé : *document réponse DR C1*).

C.3.4) ADAPTER le paramétrage du démarreur aux contraintes du cahier des charges.

En consultant le document DTC 4, compléter le tableau de paramétrage et indiquer le code contenu dans les adresses A1 à AU (*document réponse DR C1*).

Contrôleur électronique

DIGISTART STV 2313

1 - INFORMATIONS GÉNÉRALES

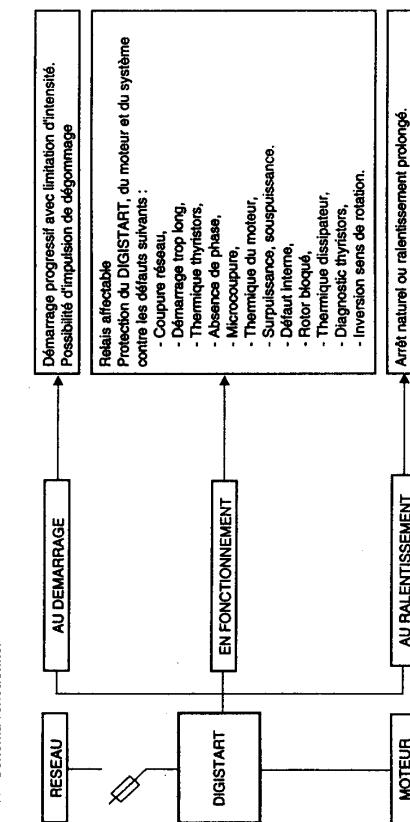
1.1 - Principe général de fonctionnement

Le DIGISTART est un système électronique multifonctions à microcontrôleur 16 bits, qui s'utilise avec tous les moteurs asynchrones triphasés à cage.

Il assure le démarrage progressif du moteur avec :

- Réduction du courant au démarrage,
- Accélération progressive sans à-coups, obtenue par un contrôle de l'intensité absorbée par le moteur.

1.1.1 - Schéma fonctionnel



1.2 - Désignation générale du DIGISTART

- Exemple : STV 2313 - 14 60
- STV = 2313 = DIGISTART
- 14 = Code tension réseau, avec
 - 14 : 208 V à 500 V
 - 16 : 500 V à 690 V
- 60 = Code calibre courant, avec
 - 37 = 37A
 - 60 = 60A
 -
 - 900 = 900A

Contrôleur électronique

DIGISTART STV 2313

1.3 - Caractéristiques générales

CALIBRE	37	60	86	145	211	250	365	530	700	900	
Alimentation de Puissance											
Tension	2 variantes:										
	- Code 14: 208V à 500V (-15% +10%) triphasé										
Fréquence	- Code 16: 500V à 690V (-15% +10%) triphasé										
Alimentation de Contrôle											
Tension	Entrée séparée de la puissance										
	230V (-20% +15%) ou 400V (-15% +10%) Monophasé										
Fréquence	50/60 Hz ± 5%										
Consommation	30VA	80VA	80VA	150VA	150VA	250VA	250VA	250VA	250VA	250VA	
Conditions d'utilisation											
Courant nominal moteur In	37A	60A	86A	145A	211A	250A	365A	530A	700A	900A	
Nb max de démaragements par heure à 3in...	10	10	10	10	10	5	5	5	5	5	
Durée maximum du démarrage à 3in	30s	30s	30s	30s	20s	20s	20s	20s	20s	20s	
Le calibre du DIGISTART peut être inférieur au courant nominal moteur dans la mesure où les conditions d'utilisation sont moins sévères que celles définies ci-dessus.											
Environnement											
Indice de protection	IP 00										
Compatibilité et susceptibilité électromagnétiques	Transitoires électriques rapides en salve (IEC 801-4); niveau 3 minimum sur les lignes d'alimentation Niveau 4										
Décharges électrostatiques (IEC 801-2): Niveau 4										
Température ambiante	De -0°C à +40°C.										
Température maximum	60°C	Déclasser de 1,2% par °C au delà de 40°C									
Température de stockage	De -20°C à +60°C										
Altitude	Inérieure à 1000 mètres Déclasser de 0,5% en courant par 100 m supplémentaires										
Humidité relative sans condensation	Conforme à IEC 68-2-3 et IEC 68-2-30										
Chocs	Conforme à IEC 68-2-27										
Vibrations	Conforme à IEC 68-2-6										
Liaison série	RS 485 communication via l'option CDC START : console 2 lignes de 16 caractères - l'option COM - START										

DT C1

Contrôleur électronique
DIGITAL STV 2313

Contrôleur électronique
DIGI-SART SIV 2313

3.5 : Raccordement de la télécommande

3.5.1 - Localisation et description du bornier
Ce bornier est situé en partie inférieure du mod
brins d'une section maximale de 2,5 mm².

3.5.2 - Désignation des horaires

		Sorties		Entrées		Repère		N° de borne		Désignation		Fonction / Caractéristiques	
								1	Le relais de défaut K1 se ferme à la mise sous tension et s'ouvre sur défaut ou mise hors tension			Contacts à fermeture Tension max 250V AC1 Pouvoir de coupe : 3A	
								3	Relais de sortie K2 affecté par programmation			Permet le raccordement du blindage	
								4	Borne de masse			Commande par contact maintenu :	
										- bornes 6-8 reliées = marche			
										- bornes 7-8 reliées = arrêt			
										Commande par contact à impulsion :			
										- bornes 6-8 ordre de marche à fermeture			
										- bornes 7-8 ordre d'arrêt de cuverture			
										Contact à impulsion à fermeture entre borne 9 et borne Com			
												Potentiel de référence de l'électronique	
												Arrêt d'urgence sur ouverture d'un contact	
												entre borne 11 et borne Com. Il provoque le	
												verrouillage direct et instantané des thyristors	
												Permet le raccordement du blindage	

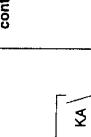
卷之三

110

- Relier les bornes 6 et 8 du module de contrôle.
 - Utiliser les bornes 7 et 8 pour entrer l'ordre de marche fermé = marche).
 - L'automatisme doit être conçu de telle sorte que le

110

- COMMENAIRES**

 - de Marche / Arrêt par un contact automatisé
 - Relier les bornes 6 et 8 du module de contact à l'entrée KA de la carte.
 - Utiliser les bornes 7 et 8 pour entrer l'ordre d'arrêt = marche).
 - L'automatisme doit être conçu de telle sorte que le contact KA retombe en cas de défaut.

es multi-

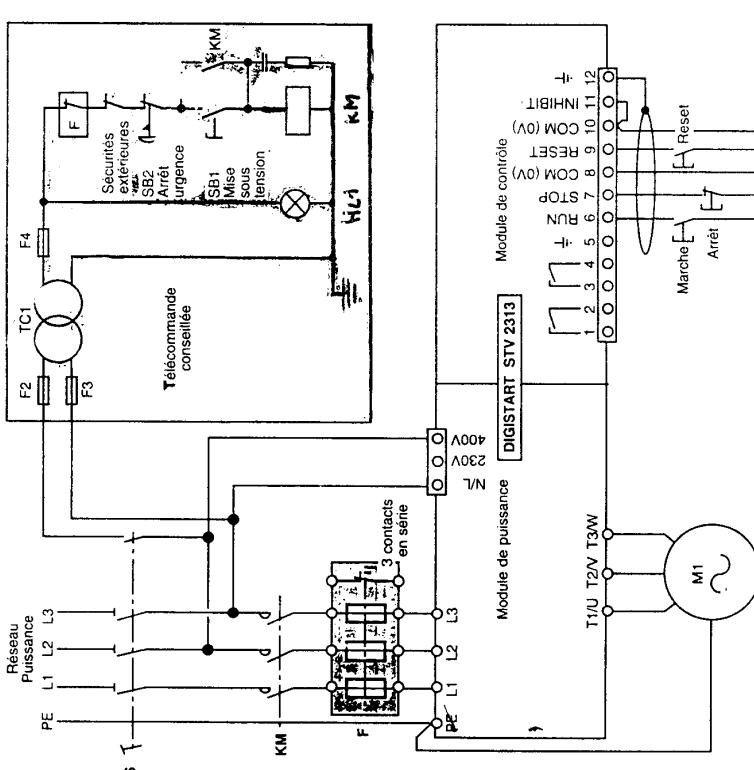
3.6 - Bass accordément standard

3.9 : Raccordement standard

3.6.1 - Schéma standard

Dans le cas d'alimentation d'un moteur

ns.



262 Demandantes

6.2 - Recommandations
KM : Le contacteur de puissance KM est utilisé pour mettre sous tension ou hors tension le module de puissance ou DIGISTART. Il est commandé par une chaîne de sécurité extérieure au DIGISTART.
Nota 1 : La commande du moteur s'effectue par les boutons-poussoirs Marche-Arrêt raccordés au boîtier du module de contrôle bennes 6.7.8j.
Nota 2 : Les usines ultra-rapides F sont en option pour les calettes 37 à 250. Ils sont livrés avec leurs accessoires de montage (voir § 7.5 et § 7.6).

Si les fusibles ultra-rapides ne sont pas utilisés, le secteur sur lequel QS sera raccordé par un disjoncteur. Prévoir les connexions les plus courtes possibles, entre les fusibles et le DIGISTART.

L'alimentation électrique peut être assurée par le réseau de puissance, ou par un réseau séparé. Le raccorder sur les bornes adaptées (N-230V-400V). Pour les calibres 37 à 86, positionner le cavalier sur la tension d'alimentation adéquate.

Toute coupure de l'alimentation électrique entraîne une remise à zéro des fonctions de calcul thermique du contacteur KM.

D1 C2

Contrôleur électronique

DIGISTART STV 23H3

4.3 - Identification des états

L'identification des différents états de fonctionnement s'effectue grâce aux indications combinées de l'afficheur 7 segments et du point lumineux, selon le tableau suivant :

Etat de l'afficheur	Etat du point	Mode
Allumé	Éteint	Lecture
Clignotant	Éteint	Défaut
Clignotant	Allumé	Paramétrage
Allumé	Clignotant	Paramétrage en cours de modification.
Allumé	Allumé	Paramétrage correspondant au contenu de l'adresse sélectionnée, après mémorisation.

4.4 - Mise sous tension de l'électronique de contrôle

A2 : Courant de décollage

- Courant appliquée au moteur dès l'ordre de marche.
- S'exprime en % du courant nominal du moteur.

A3 : Durée de rampe

- Durée pour passer le courant de décollage au courant limite programmé.
- Permet de régler la progressivité du démarrage et s'exprime en secondes.
- Ne représente pas la durée de démarrage réel.

A4 : Courant limite

- S'exprime en % du courant nominal moteur.
- Permet de régler le courant maximum délivré par le DIGISTART.

A5 : Impulsion de dégommage

- Doit être le plus faible possible mais suffisant pour assurer toute la phase de démarrage dans les conditions de charge les plus difficiles.
- La limitation de courant est active pendant toutes les phases de fonctionnement.

A6 : Durée maximum du démarrage

- A partir de l'ordre de marche, si le démarrage n'est pas terminé lorsqu'elle cette durée est écoulée, le DIGISTART se met en défaut.
- Pour cela, chronométrer la durée du démarrage effectué dans les conditions de charge les plus difficiles et régler la durée immédiatement supérieure.

Note : Avec l'option micro-console (CDC - START) à la mise sous tension, l'état liaison série peut apparaître puis disparaître sans aucune intervention. Cette indication est normale et correspond à un auto-test de la liaison série dont la durée est dépendante du nombre d'options. Ceci explique la non apparition du message suivant la configuration des options.

4.5 - Programmation

4.5.1 - Liste des adresses et définitions

A1 - Courant nominal moteur, In

- Permet de régler le courant nominal du moteur alimenté par le DIGISTART.

- Ceux-ci doit être calculé en % du calibre du DIGISTART puis arrondi au multiple de 5 le plus proche.
- Exemple : DIGISTART 211 A, moteur 166 A.

$$In = \frac{186}{211} = 86,1\% \dots \text{arrondi à } 90\dots \text{code 8}$$

A7 : Protection thermique moteur et rotor bloqué

- La protection thermique doit être validée si n'y a pas de relais thermique dans le circuit de puissance du moteur.

Contrôleur électronique

DIGISTART STV 23H3

A8 : Validation des protections sous/surpuissance

- Possibilité de valider ou non les protections sous/surpuissance.

- Si la sécurité est validée, mise en défaut du DIGISTART si la puissance absorbée par le moteur est supérieure au seuil réglé à l'adresse A9 ou intérieur au seuil réglé à l'adresse AC.
- Temponisation de déclenchement fixe de 2 secondes.

A9 : Seuil défaut surpuissance

- S'exprime en % de la puissance nominale moteur.
- Lire, en fonctionnement, la puissance absorbée dans les conditions maximum de charge et régler le seuil au niveau immédiatement supérieur.
- Application : Protection contre les blocages mécaniques, détection d'usure de roulements.

A10 : Sécurité protection souspuissance

- S'exprime en % de la puissance nominale moteur.
- Lire en fonctionnement la puissance absorbée dans les conditions minimum de charge et régler le seuil au niveau immédiatement inférieur.
- Application : Désamorçage de pompes, rupture ou glissement de transmission.

A11 : Attribution relais K2

- Permet de choisir la fonction du relais K2.
- Choix possibles :

Code de l'adresse	Nature de la fonction	Etat du contact dans les différentes phases
0	Défaut général	0 F F F
1	Moteur en accélération	0 F 0 0
2	Moteur sous tension	0 F F F
3	Moteur fini de démarer	0 0 F 0
4	Alarme surpuissance	0 0 vor 0
5	Alarme souspuissance	0 0 diagr. 0 0

A12 : Durée du ralentissement

- Permet de valider ou non la fonction qui permet de faire baisser la tension progressivement aux bornes du moteur pendant la phase de décélération.
- Si la fonction n'est pas valide, la tension s'annule aux bornes du moteur dès que l'on donne l'ordre d'arrêt.
- Applications : Installations où l'arrêt du moteur est brutal dès sa mise hors tension (pompes, ...).

A13 : Ralentissement prolongé

- Permet de valider ou non la fonction qui permet de faire baisser la tension progressivement aux bornes du moteur pendant la phase de décélération.

- Si la fonction n'est pas valide, la tension s'annule aux bornes du moteur dès que l'on donne l'ordre d'arrêt.
- Applications : Installations où l'arrêt du moteur est brutal dès sa mise hors tension (pompes, ...).

A14 : Validation du sens de rotation

- Permet de valider ou non la protection "Sens de rotation".
- Durée pour passer de pleine tension à tension nulle lorsque la fonction ralentissement prolongé est validée.

A15 : Validation de la protection

- Permet de régler la progression de la déclération.

- Courant absorbé : S'exprime en % de Ph/10.
- Exemple: 50% de Ph --> lecture 5.
- Nota: H signifie >100%.

A16 : Etat de fonctionnement du DIGISTART

Code	Phase de fonctionnement
C	DIGISTART hors puissance
E	DIGISTART sous tension
F	Moteur hors tension
H	Phase d'accélération
L	Fonctionnement pleine tension
	Ralentissement prolongé



A17 : Ralenti de démarrage sur microcoupage

- Permet de valider ou non la reprise à la vitesse sur microcoupage.
- Si elle est validée, après une microcoupage inférieure à 1,5 seconde intervenant pendant la phase de fonctionnement, le DIGISTART appliquera automatiquement la pleine tension aux bornes du moteur avec la limitation d'intensité active.

A18 : Contrôle du cos φ

- Permet de valider ou non la fonction qui permet l'amélioration du cosinus phi dans les phases ou le moteur fonctionne à vide.
- Compte tenu des constantes de temps du moteur, il n'est pas conseillé d'utiliser cette fonction sur des applications où les variations de charge sont brutalement et les inerties élevées.

A19 : Ralentissement de démarrage

- Permet de valider ou non la fonction qui permet de faire baisser la tension progressivement aux bornes du moteur pendant la phase de décélération.
- Si la fonction n'est pas valide, la tension s'annule aux bornes du moteur dès que l'on donne l'ordre d'arrêt.
- Applications : Installations où l'arrêt du moteur est brutal dès sa mise hors tension (pompes, ...).

A20 : Protection contre les décharges

- Permet de valider ou non la fonction qui permet de faire baisser la tension progressivement aux bornes du moteur pendant la phase de décélération.

- Si la fonction n'est pas valide, la tension s'annule aux bornes du moteur dès que l'on donne l'ordre d'arrêt.
- Applications : Installations où l'arrêt du moteur est brutal dès sa mise hors tension (pompes, ...).

A21 : Protection contre les décharges

- Permet de valider ou non la fonction qui permet de faire baisser la tension progressivement aux bornes du moteur pendant la phase de décélération.

- Si la fonction n'est pas valide, la tension s'annule aux bornes du moteur dès que l'on donne l'ordre d'arrêt.
- Applications : Installations où l'arrêt du moteur est brutal dès sa mise hors tension (pompes, ...).

A22 : Protection contre les décharges

- Permet de valider ou non la fonction qui permet de faire baisser la tension progressivement aux bornes du moteur pendant la phase de décélération.

- Si la fonction n'est pas valide, la tension s'annule aux bornes du moteur dès que l'on donne l'ordre d'arrêt.
- Applications : Installations où l'arrêt du moteur est brutal dès sa mise hors tension (pompes, ...).

A23 : Protection contre les décharges

- Permet de valider ou non la fonction qui permet de faire baisser la tension progressivement aux bornes du moteur pendant la phase de décélération.

- Si la fonction n'est pas valide, la tension s'annule aux bornes du moteur dès que l'on donne l'ordre d'arrêt.
- Applications : Installations où l'arrêt du moteur est brutal dès sa mise hors tension (pompes, ...).

A24 : Protection contre les décharges

- Permet de valider ou non la fonction qui permet de faire baisser la tension progressivement aux bornes du moteur pendant la phase de décélération.

- Si la fonction n'est pas valide, la tension s'annule aux bornes du moteur dès que l'on donne l'ordre d'arrêt.
- Applications : Installations où l'arrêt du moteur est brutal dès sa mise hors tension (pompes, ...).

A25 : Protection thermique moteur et rotor bloqué

- La protection thermique doit être validée si n'y a pas de relais thermique dans le circuit de puissance du moteur.



Contrôleur électronique DIGISTART STV 2313

4.5.2 - Tableau de paramétrage

Les adresses et leur contenu sont définis ci-dessous; les zones ombrées correspondent aux "réglages usine".

Désignation / Adresse	Valeurs suivant code affiché										Unités							
	0	1	2	3	4	5	6	7	8	9	C	E	F	H	L	P	U	
Courant nominal moteur	A1	50	55	60	65	70	75	80	85	90	95	100	105	110	115	120	125	130 % du calibre
Courant de décollage	A2	50	75	100	125	150	175	200	225	250	275	300	325	350	375	400	425	450 % de In
Durée de rampe	A3	0	2	4	6	8	10	12	14	16	18	20	25	30	35	40	45	50 Secondes
Courant limite	A4	100	125	150	175	200	225	250	275	300	325	350	375	400	425	450	500 % de In	
Impulsion de dégommage	A5	No	Oui															
Durée max de démarrage	A6	0	10	20	30	40	50	60	70	80	90	100	110	120	130	140	150	160 Secondes
Thermique moteur rotor bloqué *	A7	0	1	2	3													
Validation défaut sous/surpuissance *	A8	0	1	2	3													
Seuil défaut surpuissance	A9	0	10	20	30	40	50	60	70	80	90	100	110	120	130	140	150	160 % de Pn
Seuil défaut souspuissance	AC	0	10	20	30	40	50	60	70	80	90	100						% de Pn
Affectation relais K2,	AE	0	1	2	3	4	5											
Redémarrage sur microcupures	AF	No	Oui															
Contrôle de cos φ	AH	No	Oui															
Ralentissement prolongé	AL	No	Oui															
Durée de ralentissement	AO	0	2	4	6	8	10	12	14	16	18	20	25	30	35	40	45	50 Secondes
Validation sens de rotation	AP	No	Oui															
Visualisation en fonctionnement.	AU	0	1	2														

* : Voir ci-dessous.

- A7 : 0 Thermique moteur et rotor bloqué non validés
- 1 Thermique moteur validé
- 2 Rotor bloqué validé
- 3 Thermique moteur et rotor bloqué validés
- A8 : 0 Défaut sous/surpuissance non validés
- 1 Défaut sous/surpuissance validé
- 2 Défaut moteur sous tension
- 3 Etat moteur fin de démarrer
- 4 Alarme surpuissance
- 5 Alarme souspuissance

AU : 0 Etat Courant absorbé
1 Courant absorbé
2 Puissance absorbée

le code correspondant à programmer est : 1

AE : 0 Défaut général

- 1 Etat moteur en accélération
- 2 Etat moteur sous tension
- 3 Etat moteur fin de démarrer
- 4 Alarme surpuissance
- 5 Alarme souspuissance

A8 : 0 Courant régler 85% :

A l'adresse A1 (courant nominal moteur), on souhaite régler 85% :

	0	1	2	3	4	5	6	7	8	9	
A1	Courant nominal moteur	50%	55%	60%	65%	70%	75%	80%	85%	90%	95%

le code correspondant à programmer est : 7



KUKA

BTS ELECTROTECHNIQUE

session 1998

DOCUMENT-RÉPONSE - PARTIE C

N° matricule :

Feuillet à compléter et à remettre avec la copie par le candidat

Connexion à la distribution		DIGISTART STU 2313		8 - RECAPITULATIF DES RÉGLAGES		Puissance		DRC1			
A		B		C		D		E		F	
				Type de DIGISTART :		Réglage usine	Votre réglage				
				N° du DIGISTART :		100%	100%				
				Mise en service le :		2009	2009				
				Référence machine :		20s	20s				
				Désignation	Réglage usine	100%	100%				
				Courant nominal moteur	A1	100%	100%				
				Courant de déclage	A2	200%	200%				
				Durée de rampe	A3	20s	20s				
				Courant limite	A4	400%	400%				
				Impulsion de dégommage	A5	Non	Non				
				Durée maximum de démarrage	A6	30s	30s				
				Thermique moteur	A7	1	1				
				rotor bloqué	A8	0	0				
				Validation défaut sous/surpuissance	A9	120%	120%				
				Sens défaut surpuissance	A10	1	1				
				sous/surpuissance	A11	30%	30%				
				Affectation relais	A12	3	3				
				Redémarrage sur microcoupures	A13	Non	Non				
				Contrôle de cœsp	A14	Non	Non				
				Ralentissement prolongé	A15	Non	Non				
				Durée du ralentissement	A16	20s	20s				
				Validation sens de rotation	A17	Non	Non				
				Visualisation en fonctionnement	A18	0	1				
						1	1				
						2	2				
						3	3				
						4	4				
						5	5				
						6	6				
						7	7				
						8	8				
						9	9				
						10	10				
						11	11				
						12	12				
						13	13				
						14	14				

PARTIE D

OZONEUR

EVALUATION (Compétences attendues) :

- DECRIRE un processus sous forme de graphe ou d'organigramme.
- EXPLOITER des notices de fabricants, utiliser des documents techniques.

Partie D : OZONEUR

D.1 PRESENTATION

D.1.1 FONCTIONNEMENT SIMPLIFIÉ DE LA FILE DE TRAITEMENT

(voir document DT.D1)

L'ozone (O_3) est un gaz obtenu à partir de l'oxygène contenu dans l'air.

Le traitement à l'ozone a pour objet de stériliser l'eau et d'éliminer les mauvais goûts. Le traitement est obtenu par passage d'air ozoné dans l'eau dans les tours d'ozone. La génération d'air ozoné est réalisée dans les ozoneurs à partir d'air sec circulant dans des tubes formant deux plaques d'un condensateur portées à 19 kV. La puissance des ozoneurs (déterminant la quantité d'ozone produit) est commandée par un gradateur monophasé. Il faut environ 20 W pour produire 1g d'ozone. Le réglage est fait journallement après analyse de l'eau.

Une file de traitement est constituée de deux cellules ozoneurs et de deux modules de dessiccation permettant d'obtenir de l'air sec.

Un surpresseur permet la circulation d'air dans les ozoneurs et les modules de dessiccation. Le surpresseur est entraîné par un moteur asynchrone commandé par un variateur de vitesse permettant de faire varier le débit d'air fourni. Le débit d'air nécessaire au fonctionnement dépend du nombre d'ozoneurs en fonctionnement et de la régénération ou non d'un des deux modules de dessiccation. Un module de dessiccation est en fonctionnement pendant que l'autre est en régénération (il faut environ 8 heures pour le régénérer).

Les ozoneurs possèdent un système de refroidissement comprenant une pompe de circulation d'eau et une pompe de refroidissement.

D.1.2 MARCHE ET ARRET DE LA FILE DE TRAITEMENT

Démarrage de la file de traitement

- Il y a démarrage de la file de traitement si
- il y a demande de mise en marche
 - le surpresseur est disponible
 - la pompe de circulation est disponible
 - la pompe de refroidissement est disponible
 - au moins un ozoneur de la file disponible.

- Si ces conditions sont réunies, il y a:
- démarrage de la pompe de circulation d'eau
 - démarrage de la pompe de refroidissement
 - ouverture de la vanne de circulation d'air
 - démarrage du surpresseur.

On peut alors lancer la phase de démarrage des ozoneurs.

Démarrage des ozoneurs.

Les systèmes de refroidissement et de circulation d'air ayant été mis en fonctionnement, le démarrage des ozoneurs s'effectue après contrôle des informations de pression P (constante à 800 mbar) et débit Q du système de circulation d'air, et température T° des ozoneurs . Quand toutes ces mesures sont bonnes, la variable appelée QPT vaut 1 (QPT=1). Le démarrage des ozoneurs est réalisé avec les conditions suivantes:

- Le contrôle de QPT s'effectue 60 s après le démarrage de la file
- si QPT=0 pendant 10s , il y a arrêt complet de la file.
- si QPT=1 pendant 5 s, on autorise le démarrage de(s) l'ozoneur(s);
 - Après démarrage de(s) l'ozoneur(s), si le contrôle de Q , P , T° devient mauvais au cours du fonctionnement (QPT=0) pendant 5 s, il y a arrêt complet de la file (ozoneurs puis pompes et surpresseur).

Arrêt normal.

Après une demande d'arrêt, il y a arrêt des ozoneurs de la file. Il y a alors un balayage des ozoneurs, c'est à dire qu'on laisse fonctionner les surpresseurs et le système de refroidissement pendant une durée de 40s. A la fin de la temporisation, il y a arrêt complet de la file.

Arrêt sur défaut.

Il y a arrêt général sur défaut en cours de traitement si:

- Il n'y a plus d'ozoneur disponible,
- ou si le surpresseur n'est plus disponible,
- ou si la pompe de refroidissement n'est plus disponible,
- ou si la pompe de circulation n'est plus disponible.

D.1.3 GESTION DE L'AIR DE LA FILE.

La production d'air se met en marche après démarrage de la file. La gestion du débit d'air est assurée par une régulation de type PI (Proportionnelle et Intégrale) réalisée par l'automate. La mesure du débit est faite par un capteur à la sortie du surpresseur. La commande de débit est envoyée sous forme de consigne de vitesse au variateur du surpresseur.

Suivant le nombre d'ozoneurs en fonctionnement (un ou deux) et s'il y a une régénération ou non d'un module de dessiccation, le débit d'air est calculé pour fournir la consigne à la boucle de régulation. Un ozoneur nécessite $80 \text{ m}^3/\text{h}$ et la régénération d'un module de dessiccation nécessite $110 \text{ m}^3/\text{h}$.

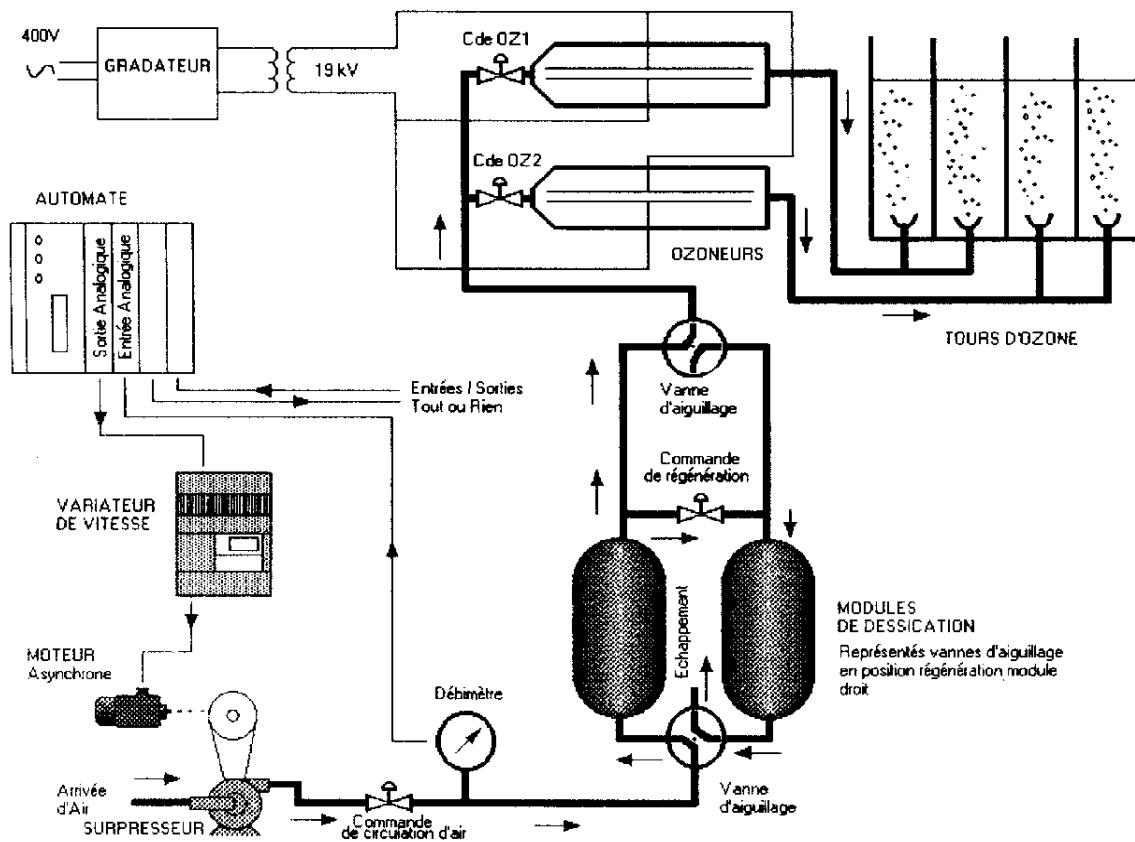
Si le capteur de débit est en défaut, la commande du débit d'air est réalisée en boucle ouverte. L'automate pilote directement la consigne de vitesse du variateur du surpresseur par des valeurs numériques fixes envoyées à la sortie analogique .

D.2 QUESTIONS**D.2.1**

A partir de la description du fonctionnement (*paragraphe D.1.2*) et des variables proposées (*voir document DT.D2*), compléter le grafctet point de vue partie commande de la mise en marche et de l'arrêt de la file de traitement (*document réponse DR.D1*).

D.2.2

Représenter sous forme de tableau tous les cas possibles de la consigne de débit d'air en m^3/h correspondant à la description du paragraphe D.1.3 et répondant à l'algorigramme présenté au document *DT.D2*.

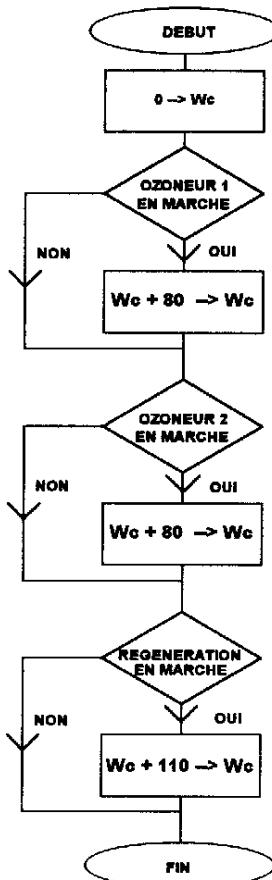


REPRESENTATION SIMPLIFIEE DU FONCTIONNEMENT DE L'OZONNEUR
 (Les pompes de refroidissement et de recirculation ne sont pas représentées)

CONSTITUANTS DE LA FILE DE TRAITEMENT

- Gradateur EUROCUBE 425 125 A
- Transformateur 400V / 19 kV 59 kVA
- Automate Télémécanique 47.425
- Entrée analogique Télémécanique AEM 411
(voir document . DT.D3 et DT.D4)
- Sortie analogique Télémécanique ASR 402 *(voir document . DT.D5)*
- Variateur de vitesse Leroy Somer FMV 2306 AS 40T, commande en U/f = Cste
- Surpresseur à pistons rotatifs AERZEN Gma 11.2 KII FA *(voir document . DT.D6)*
 équipé d'un moteur Asynchrone de 13,5 kW / 1500 tr/min
- Capteur de débit à mesure de pression différentielle TRAILIGAZ
 0-450 m³/h à sortie 4/20mA.

ALGORIGRAMME D.2.2



MNEMONIQUES VARIABLES AUTOMATES

BITS INTERNES PROGRAMME AUTOMATE

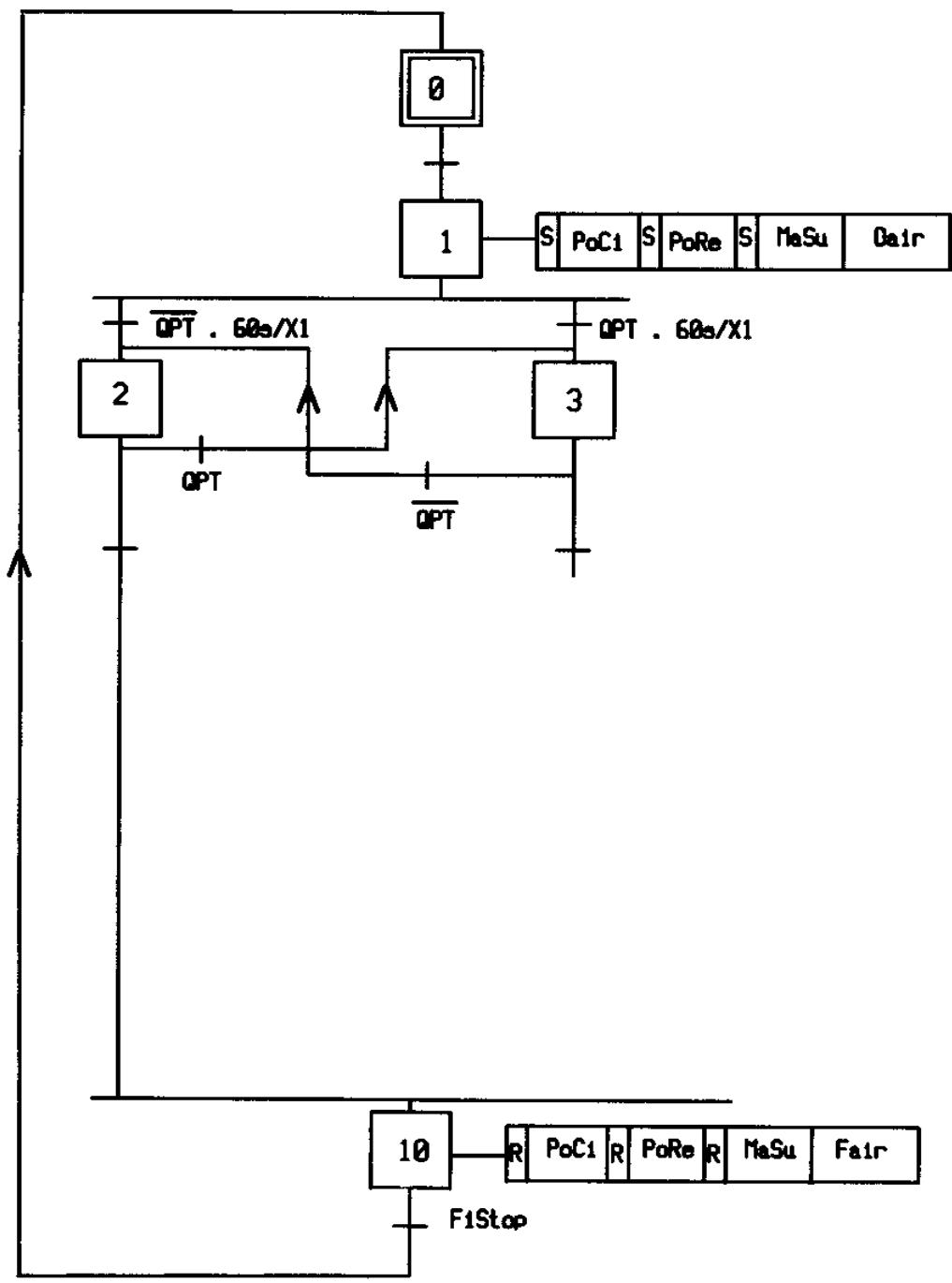
MaFi	Demande de mise en marche de la file
ArFi	Demande d'arrêt de la file
SORTIES AUTOMATE (commande des préactionneurs)	
MaOz	Mise en marche Ozoneurs
ArOz	Arrêt Ozoneurs
Oair	Ouverture vanne de circulation d'air
Fair	Fermeture vanne de circulation d'air
MaSu	Demande production d'air, marche surpresseur
PoCi	Marche pompe circulation
PoRe	Marche pompe refroidissement
ENTREES AUTOMATE	
PcirOK	Pompe de recirculation disponible
PrefOK	Pompe de refroidissement disponible
Oz1OK	Ozoneur 1 disponible
Oz2OK	Ozoneur 2 disponible
SupOK	Surpresseur disponible
QPT	Informations Q, P, T° bonnes
Oz1	Ozoneur 1 en marche
Oz2	Ozoneur 2 en marche
FiStop	File en arrêt complet
MOTS AUTOMATE	
Wc	Mot de consigne de débit d'air en m³/h
Wd	Mot de mesure débit en m³/h
Wf	Mot de commande consigne variateur

DT D2

DOCUMENT-RÉPONSE - PARTIE D

N° matricule :

Feuillet à compléter et à remettre avec la copie par le candidat



DR D1