## BTS FLUIDES ÉNERGIES ENVIRONNEMENTS

## FLUIDIQUE ÉNERGÉTIQUE ENVIRONNEMENT

Session 2004

Durée: 4 heures Coefficient: 4

#### Matériel autorisé:

Calculatrice conformément à la circulaire N°99-186 du 16/11/1999

#### Documents à rendre avec la copie :

Annexe 2	page 9/18
Annexe 3	page 10/18
Annexe 4	page 11/18
Annexe 5	
Annexe 6	~ ~
Annexe 7	
Annexe 8	2 0

Dès que le sujet vous est remis, assurez-vous qu'il est complet. Le sujet comporte 18 pages, numérotées de 1/18 à 18/18.

BTS FLUIDES ENERGIE	S ENVIRONNEMENTS	Session 2004
Fluidique énergétique envir	connement	FEE2FLU
Coefficient: 4	Durée: 4 heures	

# ETUDE DE LA RENOVATION DES LOCAUX D'UNE PMÉ

Les études qui vous sont proposées concernent les bâtiments d'une société située en région parisienne et spécialisée dans la restauration de meubles anciens.

Les bâtiments sont de plein pied et se divisent en quatre parties :

- Zone accueil-bureaux.
- Zone ateliers.
- Zone stockage bois.
- Zone logement.

Compte tenu de l'historique des lieux, les bâtiments ne sont pas tous de la même époque et sont en cours de réhabilitation. Les systèmes d'émission de chaleur des différentes zones ont été conservés, seuls les réseaux fluidiques, les productions de chaleur et de froid doivent être entièrement rénovés compte tenu de leur vétusté.

Les réseaux fluidiques se décomposent en plusieurs réseaux :

- **Zone accueil-bureaux** : les deux salles composant cet ensemble sont chauffées par deux planchers chauffants.
- Zone atelier : cette partie, où s'effectue le montage et la réparation des meubles, est équipée de ventilo-convecteurs.
- **Zone stockage bois** : compte tenu des essences précieuses utilisées cette zone est climatisée.
- **Zone logement** : le directeur (fondateur de la société) possède un logement sur place qui est équipé de radiateurs.

Un **schéma de principe** est donné en **annexe 1**. La production de chaleur est assurée par une chaudière gaz et la production de froid par un groupe d'eau glacée. Les process utilisés dans l'atelier nécessitent par ailleurs l'utilisation d'une source de chaleur et l' »échangeur process » est destiné à cette utilisation.

Les études proposées entrent dans le cadre de cette rénovation et permettront :

- d'analyser les informations fournies,
- de procéder aux calculs nécessaires à la détermination et/ou vérification des caractéristiques d'éléments de l'installation,
- de proposer des solutions techniques,
- d'effectuer des choix ou poser des hypothèses.

Toutes ces études sont indépendantes et peuvent être traitées dans l'ordre de votre choix.

B.T.S. F.E.E. Options A,B,C,D		SESSION 2004
FEE2FLU	DUREE : 4 h	COEFFICIENT: 4
EPREUVE : Fluidique Energétique Environnements		Page 1 sur 18

### PREMIERE ETUDE : Les transferts d'énergie

Cette première étude portera sur l'échangeur process existant.

Le maître d'ouvrage envisage de changer cet échangeur qui est relativement ancien. Afin de pouvoir choisir un éventuel échangeur de remplacement (le choix ne s'est pas encore fixé sur un remplacement par le même échangeur ou par un échangeur à plaques) il est nécessaire de calculer la puissance à prévoir en chaufferie et de déterminer les caractéristiques de l'échangeur.

On se propose ici de vérifier certains éléments de ce calcul.

#### Caractéristiques connues de l'échangeur :

- Régime d'eau sur le primaire : 90 / 70°C
- Régime d'eau sur le secondaire : 10 / 50°C
- Géométrie : à faisceau de tubes et une passe coté calandre, deux passes coté tube
  - tubes à l'intérieur de l'échangeur en acier diamètre : D= 33,7 x 2,9 [mm]
  - conductivité thermique de l'acier :

 $\lambda = 45 \text{ [W/m.K]}$ 

- Débit d'eau nécessaire au process : 1300 [l/h] d'eau à 50 [°C]
- L'échangeur est bien isolé.
- Coefficients d'échange surfacique : h intérieur=h extérieur= 10000 [W/m².K]
- Coefficients de dépôt : h dépôt in

 $h_{\text{dépôt intérieur}} = 8000 \text{ [W/m}^2.\text{K]}$ 

h dépôt extérieur = 5000 [W/m².K]

Le seul document constructeur que possède le dirigeant de la société est donné en annexe 9.

#### **Etudes demandées:**

- 1.1 Déterminer la puissance de l'échangeur.
- 1.2 Calculer le débit d'eau sur le circuit primaire (90°C-70°C).
- 1.3 Etude de l'échange (voir formulaires en annexes 9 et10)
  - 1.3.1 Calculer le coefficient de transfert global de la chaleur K de l'échangeur par rapport au diamètre extérieur du tube.
  - 1.3.2 Déterminer la longueur de tube dans l'échangeur et la surface d'échange par rapport au diamètre extérieur du tube.

B.T.S. F.E.E. Options A,B,C,D		SESSION 2004
FEE2FLU DUREE: 4 h		COEFFICIENT: 4
EPREUVE : Fluidique Energétique Environnements		Page 2 sur 18

### DEUXIEME ETUDE : La transformation des énergles

La centrale de climatisation permettant le conditionnement de l'air du stockage bois est équipée d'une batterie d'eau glacée.

On se propose de vérifier les conditions de fonctionnement du groupe d'eau glacée alimentant cette batterie.

#### Caractéristiques connues du groupe d'eau glacée :

- Le groupe d'eau glacée, d'une puissance de 30 kW, est équipé d'un compresseur hermétique « scroll ».
- Le fluide frigorigène utilisé est 407C.
- Le régime d'eau glacée est de 6 / 10°C.
- La pression absolue d'aspiration du compresseur est de 5 bars et sa pression absolue de refoulement est de 21 bars.
- Le régime de température d'eau du circuit de la tour de refroidissement fermée est de 40 / 49°C.
- Sous refroidissement 5°C / surchauffe au bulbe du détendeur réglée à 5°C
- Température de refoulement du compresseur = 85°C
- Les pertes de charge seront négligées. Les conduites seront considérées comme parfaitement isolées.

On trouvera en document annexe 3 un document réponse sur lequel figure un schéma de principe du groupe d'eau glacée.

#### **Etudes demandées:**

- 2.1 Pour la pression de condensation, donnez la température en liquide saturé et la température en vapeur saturée. Remplir le document réponse en **annexe 2**.
- 2.2 La température moyenne de condensation est-elle compatible avec la température de la boucle chaude. Proposer un graphe d'évolution des températures dans le condenseur en complétant le document réponse en **annexe 2**.
- 2.3 La température moyenne d'évaporation est-elle compatible avec les températures d'eau glacée. Proposer un graphe d'évolution des températures dans l'évaporateur en complétant le document réponse en **annexe 2**.
- 2.4 Tracer le cycle du fluide frigorigène sur le diagramme joint en annexe 4.
- 2.5 Remplir le tableau des points donné en annexe 3.
- 2.6 Calculer le débit masse de fluide frigorigène.
- 2.7 Calculer le débit volume aspiré a l'entrée du compresseur.

B.T.S. F.E.E. Options A,B,C,D		SESSION 2004	
FEE2FLU	DUREE : 4 h	COEFFICIENT: 4	
EPREUVE : Fluidique Energétique Environnements		Page	3 sur 18

#### TROISIEME ETUDE: Le conditionnement de l'air

Cette seconde étude porte sur le conditionnement d'air local de stockage de bois.

#### Données du cahier des charges :

• L'ambiance intérieure du local doit être maintenue en permanence à :

$$ti = 22^{\circ}C \pm 1^{\circ}C$$
 et  $\phi i = 50\% \pm 5\%$ 

- Le renouvellement d'air est assuré indépendamment de la centrale de traitement d'air .
- Le local est mis en surpression.
- La centrale de traitement d'air (voir schéma de principe général) est composée :
  - d'un filtre, d'une batterie à eau chaude (régime d'eau : 90 / 70°C),
  - d'une batterie à eau glacée (régime d'eau : 6 / 10°C),
  - d'une batterie électrique, d'un ventilateur (débit volumique : 4000 m<sup>3</sup>/h),
  - d'un humidificateur vapeur électrique.
- En été , la chaudière ne sert qu'au process, le réseau de chauffage est mis à l'arrêt.

#### Etudes demandées :

3.1 Etude de la logique de fonctionnement :

A partir des éléments de cahier des charges ci-dessus, on demande de décrire les états de fonctionnement (marche/arrêt) de différents éléments composant la centrale de traitement d'air. On complétera le document réponse donné en **annexe 5**.

- 3.2 Dimensionnement d'éléments de la centrale de traitement d'air :
  - 3.2.1 Une situation d'hiver a conduit à déterminer les conditions de soufflage suivantes :

$$\theta s = 35^{\circ}C$$
  $\phi s = 28\%$ 

Pour obtenir ce point de soufflage on utilise la batterie à eau chaude et l'humidificateur vapeur :

- tracer les évolutions de l'air dans la CTA, donner les caractéristiques des points obtenus. (on tracera l'évolution sur le diagramme de l'air humide donné en annexe 6)
- calculer la puissance de la batterie chaude et déterminer le débit d'eau (90 /70 °C) nécessaire.
- calculer le débit de vapeur que doit fournir l'humidificateur.
- 3.2.2 La situation extrême d'été a conduit à déterminer les conditions de soufflage suivantes :

B.T.S. F.E.E. Options A,B,	C,D	SESSION 2004
FEE2FLU	DUREE : 4 h	COEFFICIENT: 4
EPREUVE : Fluidique Energétique Environnements		Page 4 sur 18

$$\theta$$
s = 17°C  $\phi$ s = 58%

Afin de contrôler l'hygrométrie, on fait fonctionner simultanément batterie froide et batterie chaude.

- tracer les évolutions de l'air dans la CTA, donner les caractéristiques des points obtenus. (on tracera l'évolution sur le diagramme de l'air humide donné en annexe 7)
- calculer la puissance de la batterie froide et déterminer le débit d'eau qu'elle condense.
- calculer la puissance de batterie chaude nécessaire.

#### QUATRIEME ETUDE : La régulation et la distribution des fluides

Cette quatrième étude porte sur le réseau de ventilo-convecteurs qui équipe la zone atelier du bâtiment.

#### Données du cahier des charges :

- Le réseau étudié alimente huit ventilo-convecteurs de puissance unitaire 1140 [W], il est raccordé au reste de l'installation eau chaude au niveau de la bouteille de découplage (repère 08 sur le schéma de principe).
- Le régime d'eau nominal de ce réseau est de 90 / 70°C.

Voir le formulaire donné en annexe 11

#### **Etudes demandées:**

4.1 Etude de la régulation du circuit ventilo-convecteur

On décide de réguler la température de départ, de l'ensemble du circuit de distribution, en fonction de la température extérieure. **Réaliser un schéma de principe de cette régulation.** 

On limitera la représentation de la partie hydraulique aux vannes (rep. 34 sur l'annexe 1) d'une part, et au départ régulé vers les ventilo-convecteurs d'autre part. En ce qui concerne la régulation, on fera clairement figurer : capteurs, régulateur, actionneur.

B.T.S. F.E.E. Options A,E	3,C,D	SESSION 2004
FEE2FLU	DUREE : 4 h	COEFFICIENT : 4
EPREUVE : Fluidique Energétique Environnements		Page 5 sur 18

#### 4.2 Etude de la distribution des fluides :

#### 4.2.1 Perte de charge dans une canalisation :

La canalisation reliant la bouteille de découplage et les vannes (rep. 34) est réalisée en tube acier (21,3x2,6). Calculer la perte de charge linéique de cette canalisation.

#### 4.2.2 Dimensionnement de la vanne trois voies (rep. 35) :

Les pertes de charge de la partie aval de la vanne trois voie (coté ventiloconvecteurs) sont de 2100 daPa.

Les pertes de charge de la partie amont de la vanne trois voies (coté bouteille de découplage) sont de 480 daPa.

En adoptant une autorité de 0.5, on demande de calculer le Kvs de cette vanne.

#### 4.2.3 Dimensionnement de la pompe (rep.36) :

Afin de pouvoir procéder à la sélection de cette pompe:

- déterminer son débit en m³/h,
- calculer sa hauteur manométrique en mètres de colonne de fluide.

B.T.S. F.E.E. Options A,B,C,D		SESSION 2004
FEE2FLU	DUREE : 4 h	COEFFICIENT : 4
EPREUVE : Fluidique Energétique Environnements		Page 6 sur 18

#### CINQUIEME ETUDE: La transformation des fluides

Cette étude concerne le traitement de l'eau du réseau process. A des fins :

- de limitation de l'entartrage et de la corrosion du circuit d'eau de process (matériaux ferreux et non ferreux),
- de limitation du risque de prolifération de la bactérie legionella (principe de précaution compte tenu de la géométrie du circuit et de l'intermittence du soutirage fonctionnement),
- d'optimisation du fonctionnement des organes d'utilisation de l'eau de process,

il est envisagé d'installer une chaîne de traitement d'eau composée d'un poste de conditionnement avec injection par pompe doseuse et d'un poste d'adoucissement partiel.

Les études demandées 5.1, 5.2 et 5.3 sont indépendantes.

#### Etudes demandées :

#### 5.1 Chaînage

La chaîne de traitement d'eau est intercalée entre le piquage « eau de process » et l'échangeur étudié dans la première étude.

Sur l'annexe 8 – document réponse, tracer au crayon et à main levée le schéma de principe de la chaîne en l'annotant si besoin.

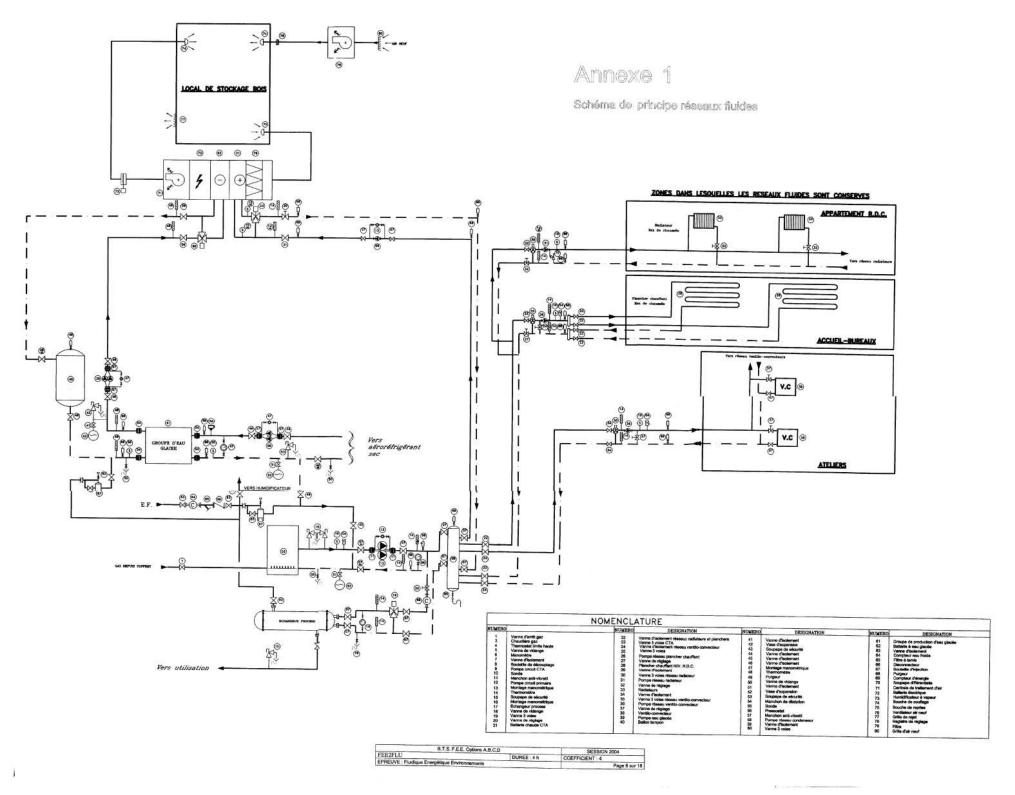
#### 5.2 Eau brute

L'eau brute entrant dans la chaîne est de l'eau de ville. Ses caractéristiques principales sont données en **annexe** 8.

- 5.2.1 Compléter le tableau d'analyse fourni en **annexe 8** document réponse. Unité requise : [meq.l<sup>-1</sup>]
- 5.2.2 Les résultats traduisent-ils bien l'électroneutralité de l'eau ? Préciser votre réponse.
- 5.2.3 Déterminer les titres de l'eau dont les définitions sont données en annexe 8.

Unité requise : au choix.

B.T.S. F.E.E. Options A	,B,C,D	SESSION 2004
FEE2FLU	DUREE: 4 h	COEFFICIENT: 4
FPRFUVE : Fluidique Energétique Environnements		Page 7 sur 18



Examen ou concours :	
Spécialité/Option :	page (dans le cadre en bas de la page)
Repère de l'épreuve :	et placez les feuilles intercalaires dans le bon sens.
Épreuve/sous-épreuve :	te pori seris.

# ANNEXE 2 DOCUMENT REPONSE

QUESTION 2.1	P en bars	T liquide saturé en °C	T vapeur saturée en °C
Pression de			

QUESTION 2.2	GRAPHE D'EVOLUTION
La température moyenne de condensation est-elle compatible	

QUESTION 2.3	GRAPHE D'	EVOLUTION
La température moyenne d'évaporation est-elle compatible		
•		
		,
		9
D.T.S.E.E.E. Ontions A		SESSION 2004

B.T.S. F.E.E. Options A,B,C,D		SESSION 2004
FEE2FLU DUREE : 4 h		COEFFICIENT : 4
EPREUVE : Fluidique Energétique Environnements		Page 9 sur 18

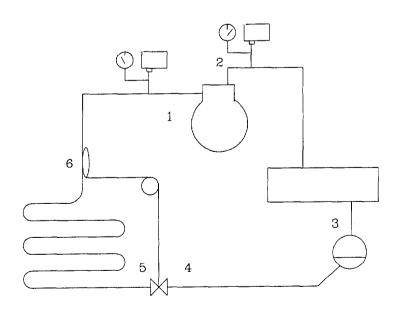
Examen ou concours : Série* :	Numérotez chaque page (dans le cadre
Spécialité/Option :	en bas de la page)
Repère de l'épreuve :	et placez les feuilles intercalaires dans le bon sens
Épreuve/sous-épreuve : (Préciser, suivi s'il y a lieu, le sujet choisi)	ie oori seris.

# ANNEXE 3 DOCUMENT REPONSE

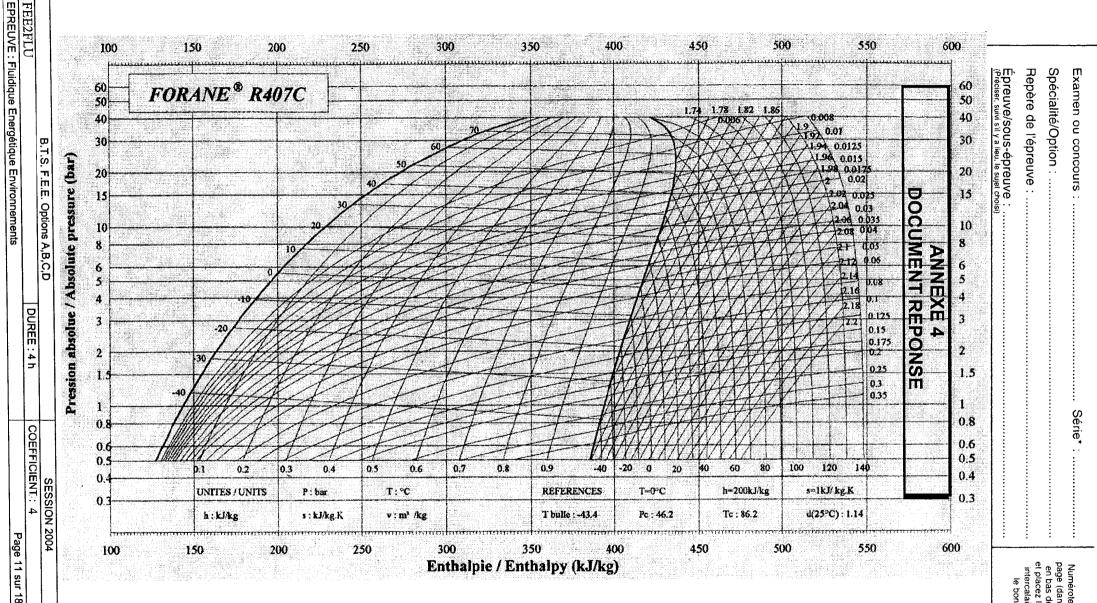
QUESTION 5	Point	T °C	P bars abs	h kJ.kg <sup>-1</sup>	S kJ.kg <sup>-1</sup> .°c <sup>-1</sup>	V m³.kg <sup>-1</sup>
Bulbe	6					
Aspiration	1					
Refoulement	2					
Sortie	· 3					
Entrée	4					
Sortie	5					

Les points sont repérés sur le schéma ci-dessous.

## Schéma de principe du groupe d'eau glacée :



B.T.S. F.E.E. Options A,B,C,D	SESSION 2004		
FEE2FLU DUREE: 4 h		COEFFICIENT: 4	
EPREUVE : Fluidique Energétique Environnements		Page 10 sur 18	



Numérotez chaque page (dans le cadre en bas de la page) et placez les feuilles intercalaires dans

	U	U	
	C	¢	
		ä	
		Ļ	
	L	2	
,	ũ	Ú	
	Ξ		
	Z	ž	
	ш	Ц	
	Ξ	2	
	Ц	Ľ	
	브		

Examen ou concours : Série* :	Numérotez chaque
Spécialité/Option :	page (dans le cadre en bas de la page)
Repère de l'épreuve :	et placez les feuilles intercalaires dans
Épreuve/sous-épreuve : (Préciser, suivi s'il y a lieu, le sujet choisi)	le bon sens.

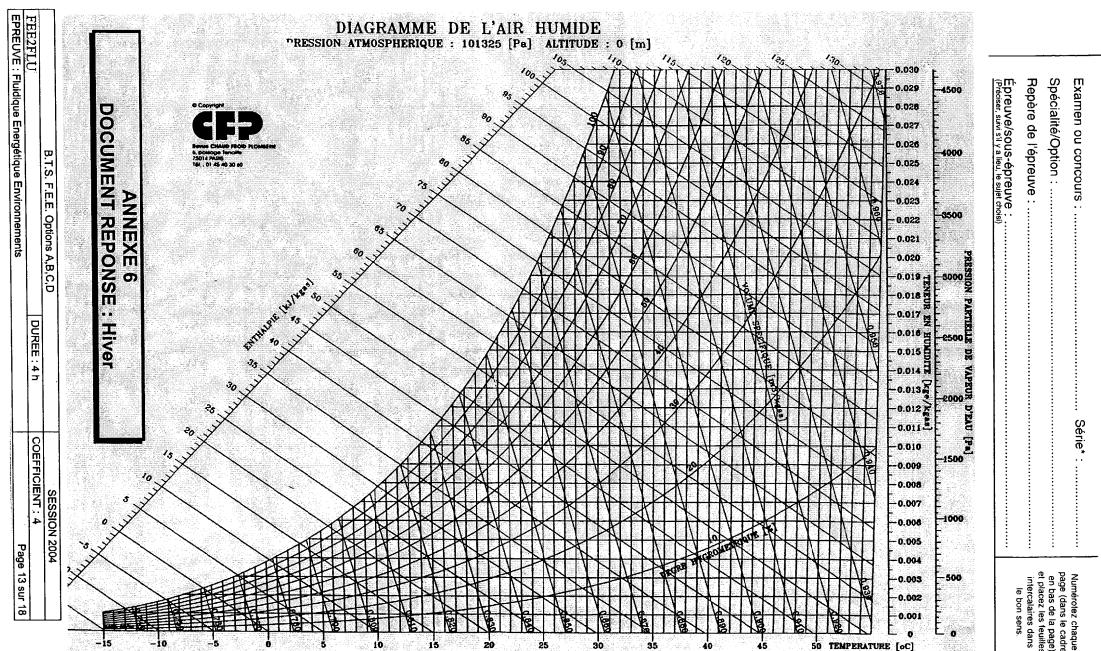
# ANNEXE 5 DOCUMENT REPONSE

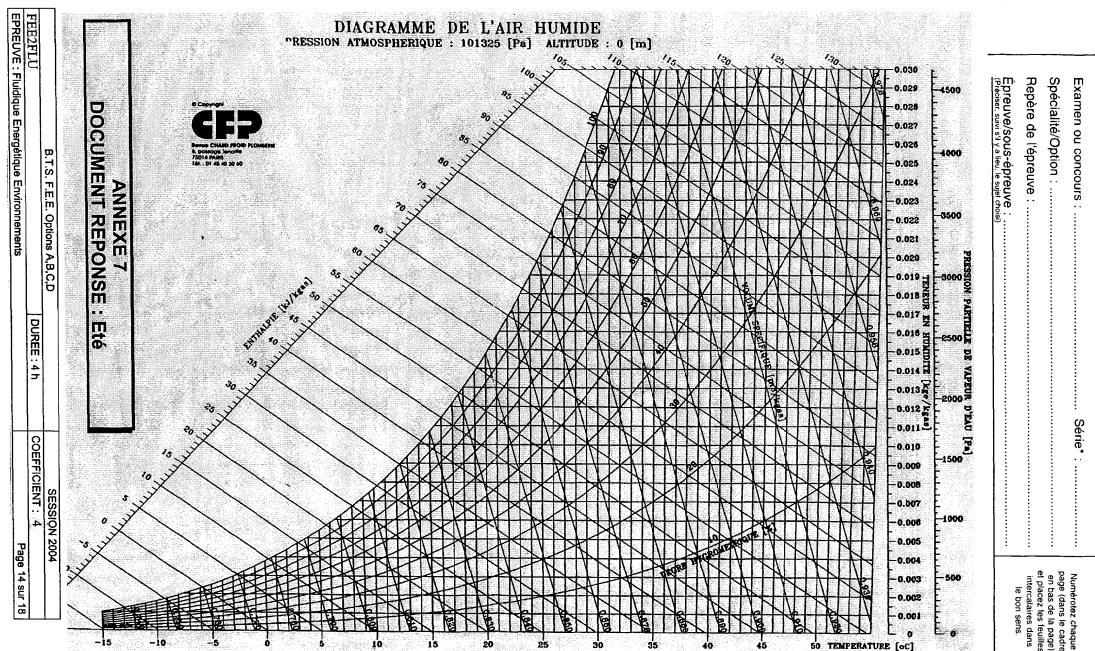
## Logique de fonctionnement

Compléter le tableau ci-dessous ( en indiquant par marche ou arrêt si le matériel visé sera en fonctionnement ou pas):

Compléter les cases	HIV	/ER	ETE		
vides	Séchage après livraison	Maintien d'ambiance	Séchage après livraison	Maintien d'ambiance	
Charges enthalpiques totales en [kW]	-25	-22	11	8	
Charges hydriques en [kge/h]	0	-7	6	3	
Batterie à eau chaude	marche				
Batterie à eau glacée					
Batterie chaude électrique					
Humidificateur				arrêt	
Réseau de chauffage	marche	marche	arrêt	arrêt	

B.T.S. F.E.E. Options A,B,C,D		SESSION 2004	
FEE2FLU DUREE : 4 h		COEFFICIENT: 4	
EPREUVE : Fluidique Energétique Environnements	Page 12 sur 18		





∝
œ
$\ddot{\mathbf{c}}$
٠Ū
Z
Ш
~
4

Examen ou concours :	Numérotez chaque
Spécialité/Option :	page (dans le cadre en bas de la page)
Repère de l'épreuve :	et placez les feuilles intercalaires dans
Épreuve/sous-épreuve :	le bon sens.

### **ANNEXE 8 DOCUMENT REPONSE**

24. Y	100		10.00	86.9	E
	1200	88:	100	132.3	2

### Eau brute

pH = 7.2Non traitée aux phosphates et silicates

#### Concentrations:

cations				an	ions				
espèce	[mg.l <sup>-1</sup> ]	M	V	[meq.l <sup>-1</sup> ]	espèce	[mg.l <sup>-1</sup> ]	М	٧	[meq.l <sup>-1</sup> ]
Ca <sup>2+</sup>	100	40			HCO <sub>3</sub>	300.5	61		
Mg <sup>2+</sup>	21.9	24.3			Cl	46.3	35.5		
Na⁺	12.5	23		,	NO <sub>3</sub>	40.5	62		
K⁺	4.6	39			SO <sub>4</sub> <sup>2</sup>	24.2	98		

Avec M masse molaire (unités légales) et v valence

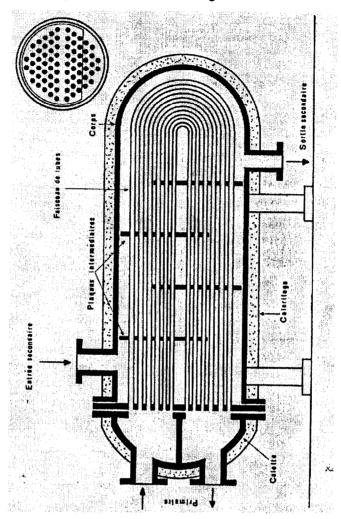
#### Titres de l'eau utilisables (en unités de traitement d'eau)

Titre hydrotimétrique total : TH =  $[Ca^{2+}] + [Mg^{2+}]$ Titre alcalimétrique simple : TA =  $[OH] + \frac{1}{2}[CO_3^2]$ Titre alcalimétrique complet : TAC =  $[OH] + [CO_3^2] + [HCO_3]$ Titre en sels d'acides forts : SAF =  $[CI] + [NO_3] + [SO_4^2]$ 

B.T.S. F.E.E. Options A,	SESSION 2004	
FEE2FLU DUREE : 4 h		COEFFICIENT: 4
EPREUVE : Fluidique Energétique Environnements	Page 15 sur 18	

### **ANNEXE 9 Formulaires**

Document en possession de l'entreprise concernant l'échangeur :



### Formulaire pour la détermination de l'échangeur

Calcul du coefficient de transmission global de la chaleur ( K ) d'un tube de diamètre de D :

$$\frac{1}{KD} = \frac{1}{h_i.D_i} + \frac{1}{h_{Di}.D_i} + \frac{e_i}{\lambda_i.Dmlt} + \frac{1}{h_{De}.D_e} + \frac{1}{h_e.D_e}$$

K en [W.m<sup>-2</sup>.K<sup>-1</sup>]

avec

h<sub>i</sub>: coefficient d'échange à l'intérieur du tube [W.m<sup>-2</sup>.K<sup>-1</sup>] h<sub>e</sub>: coefficient d'échange à l'extérieur du tube [W.m<sup>-2</sup>.K<sup>-1</sup>] hd<sub>e</sub>: coefficient de dépôt à l'extérieur du tube [W.m<sup>-2</sup>.K<sup>-1</sup>]

hd, : coefficient de dépôt à l'intérieur du tube [W.m-2.K-1]

 $\lambda_t$ : conductivité thermique du tube [W.m<sup>-1</sup>.K<sup>-1</sup>]

Di: diamètre intérieur [m] De : diamètre extérieur [m]

Dmlt : diamètre moyen logarithmique de la tuyauterie [m]

et : épaisseur de la tuyauterie [m]

B.T.S. F.E.E. Options A,B,C,D	SESSION 2004	
EE2FLU DUREE : 4 h		COEFFICIENT: 4
EPREUVE : Fluidique Energétique Environnements	Page 16 sur 18	

# ANNEXE 10 Formulaires

□ Calcul de la puissance d'un échangeur d'après la formule d'Hausbrand :

#### $P = F.K.S.DTLM = F.K.D.\Pi.L.DTLM$ [W]

Avec:

K: coefficient de transfert global de la chaleur de l'échangeur [W.m<sup>-2</sup>.K<sup>-1</sup>]

 $S = D.\Pi.L$  surface de l'échangeur (L : longueur de tube et D : diamètre du tube) [m²]

DTLM : différence de température logarithmique moyenne [°C]

$$DTLM = \frac{(\theta s_{primaire} - \theta e_{secondaire}) - (\theta e_{primaire} - \theta s_{secondaire})}{\ln \left(\frac{(\theta s_{primaire} - \theta e_{secondaire})}{(\theta e_{primaire} - \theta s_{secondaire})}\right)}$$

F: facteur de correction de la relation de Hausbrand pour un échangeur réel

Détermination de F :

$$P = \frac{ts}{Te - te}$$

$$R' = \frac{Te - Ts}{ts - te}$$

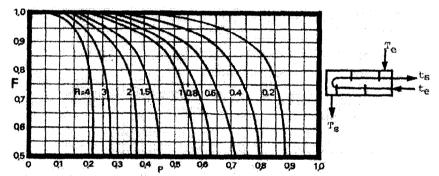


Figure V.9 - Facteur de correction F pour un échangeur à tubes et calandre, avec 1 passe côté calandre et 2, ou un multiple de 2 passes, côté tubes (même source que la figure précédente).

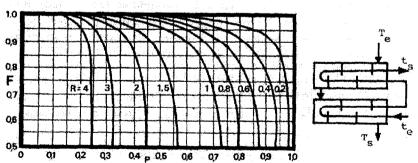


Figure V.10 - Facteur de correction F pour un échangeur à tubes et calandre, avec 2 passes côté calandre et 4, ou un multiple de 4 passes, côté tubes (même source que la figure V.8).

D'après « Initiation aux transferts thermiques » J.F. SACADURA - Technique et Documentation

B.T.S. F.E.E. Options A,B,C,D	SESSION 2004	
FEE2FLU DUREE : 4 h		COEFFICIENT: 4
EPREUVE : Fluidique Energétique Environnements		Page 17 sur 18

# ANNEXE 11 Formulaires

#### □ Caractéristiques de l'eau :

Température en °C	θ	15	80	150
Masse volumique en kg.m <sup>-3</sup>	ρ	999	972	917
Chaleur massique en J.kg <sup>-1</sup> .K <sup>-1</sup>	С	4186	4198	4315

□ Perte de charge linéique j (en Pa/m) pour de l'eau circulant dans une canalisation en acier :

$$J = k_a.w^{1.87}.D^{-1.27}$$

D est le diamètre intérieur de la canalisation en m.

w est la vitesse en m/s.

θ est la température de l'eau en °C.

et ka un coefficient donné ci-dessous

Température en °C	15	80	150
k <sub>a</sub>	5.84	5.13	4.92

#### □ Calcul de Kv d'une vanne :

$$\mathbf{K}\mathbf{v} = \frac{\mathbf{Q}\mathbf{v}}{\sqrt{\Delta \mathbf{p}\mathbf{v}}}$$

Qv est le débit en m³/h

Δpv est la perte de charge de la vanne en bar.

B.T.S. F.E.E. Option	SESSION 2004	
FEE2FLU DUREE: 4 h		COEFFICIENT : 4
EPREUVE : Fluidique Energétique Environneme	Page 18 sur 18	