

BTS MÉTIERS DE LA MODE-VÊTEMENTS

E5 ÉLABORATION ET VALIDATION ÉCONOMIQUE DU PROCESSUS DE PRODUCTION

SESSION 2022

Durée : 6 heures
Coefficient 4

Matériel autorisé

- L'usage de la calculatrice avec mode examen actif est autorisé.
- L'usage de la calculatrice sans mémoire, « type collègue » est autorisé.
- Lexique bilingue de la mode.
- Dictionnaire français/anglais.

Le candidat est invité à prendre connaissance de l'intégralité du sujet avant de traiter dans l'ordre de son choix les parties 1 et 2.
Les réponses aux questions doivent être remises sur des copies distinctes en séparant les deux parties.

Documents à remettre par le candidat à l'issue de l'épreuve

1. Une copie pour les réponses de la 1^{re} partie : approche économique, juridique et managériale.

- le document réponse DR1.....page 15.

Le document réponse sera agrafé sur les copies de la 1^{re} partie.

2. Une copie pour les réponses de la 2^e partie : approche technico-économique, élaboration d'un processus de production avec :

- les documents réponses DR2, DR4, DR6 pages 16 à 18 ;
- les impressions papier des fichiers numériques DR3, DR5 onglets « DR5 1.2 » et « DR5 2.2 ».

Les documents réponses et les impressions des fichiers numériques seront agrafés sur les copies de la 2^e partie.

3. Une clé USB avec les fichiers numériques DR3-N^ocandidat et DR5-N^ocandidat.

Dès que le sujet est remis, s'assurer qu'il est complet.
Le sujet comporte 18 pages, numérotées de 1/18 à 18/18.

BTS MÉTIERS DE LA MODE – VÊTEMENTS		Session 2022
Élaboration et validation économique du processus de production	Code : 22MDE5VET	Page 1/18

SOMMAIRE

Contexte industriel page 3

Questionnement

Première partie : résolution ou approche économique pages 4 et 5

Deuxième partie : approche technico-économique pages 6 et 7

Dossier avec annexes

Annexe 1 : le lin, un textile écologique et européen page 8

Annexe 2 : la contrepartie des heures supplémentaires page 9

Annexe 3 : les heures supplémentaires exonérées de cotisation page 9

Annexe 4 : dossier technique / specification sheet page 10

Annexe 5 : nomenclature du produit page 11

Annexe 6 : matières et fournitures / material and supplies page 12

Annexe 7 : diagramme de fabrication / manufacturing diagram page 13

Annexe 8 : automate de piqûre pour ouverture de poche page 14

Documents-réponses (à rendre avec la copie)

DR1 page 15

DR2 page 16

DR4 page 17

DR6 page 18

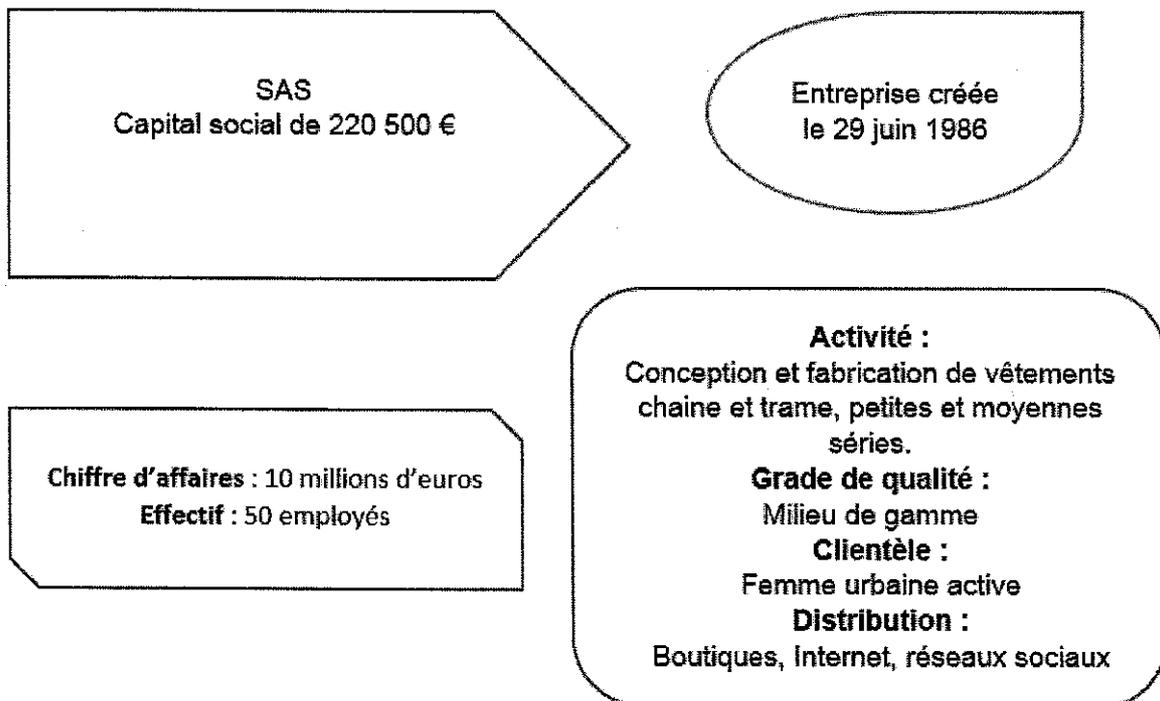
CONTEXTE INDUSTRIEL

La société Éco-Fashion spécialisée dans le prêt à porter féminin, implantée dans la région Grand Est, désire mettre l'accent sur le développement durable et la relocalisation de sa production sur le territoire national. Depuis sa création, l'entreprise sous-traitait majoritairement en Turquie 80 % de son chiffre d'affaires.

La conférence sur le climat (COP 21-décembre 2015) a fait prendre conscience à l'entreprise de l'importance d'avoir une production éco-responsable, répondant aux nouvelles exigences des consommateurs.

Pour travailler dans cet esprit, l'entreprise a développé une marque de vêtements naturels, « les Georgettes ». À partir de la saison été 2022, l'entreprise relocalisera 10 % de sa production en France.

Renseignements juridiques et économiques



PREMIÈRE PARTIE : résolution ou approche économique
Durée conseillée : 2 heures

TRAVAIL DEMANDÉ

Mettre en évidence le rôle des politiques de sourcing et d'approvisionnement

Depuis quelques mois, l'entreprise Éco-Fashion a pris la mesure de l'importance significative des labels dans la démarche d'achat des consommateurs. Afin de répondre à ces nouveaux besoins, l'équipe dirigeante souhaite réagir en créant des vêtements en lin bio 100 % français et en développant une filière éco-responsable (récolte, filature, tissage, ennoblissement, production).

Elle envisage d'accomplir les formalités afin d'être labélisée GOTS (Global Organic Textile Standard) ou OEKO-TEX®. Elle souhaite produire localement ce qui nécessite un changement d'approvisionnement.

Les questions qui suivent ont pour objectifs :

- d'aider la direction à choisir et justifier le label approprié ;
- de présenter les avantages et les inconvénients de l'usage du lin biologique par l'entreprise Éco-Fashion.

Q 1.1 À l'aide de l'**annexe 1**, énoncer deux avantages et deux inconvénients d'une labellisation GOTS ou OEKO-TEX®.

Q 1.2 À l'aide de l'**annexe 1**, choisir un label et justifier ce choix de labellisation au regard de la nouvelle orientation en terme de production.

Q 1.3 Citer, à l'aide de l'**annexe 1** :

- deux arguments en faveur de l'usage du lin par l'entreprise Éco-Fashion ;
- deux obstacles dans l'usage du lin par l'entreprise Éco-Fashion .

S'informer du cadre juridique de la propriété industrielle

L'emploi du lin implique d'être vigilant sur le rétrécissement possible du vêtement au lavage. Pour éviter ce rétrécissement, un traitement d'apprêt sur le tissu fini a été breveté par l'entreprise.

Les questions qui suivent ont pour objectif de mettre en évidence la démarche qui permet de déposer un brevet et les avantages que l'entreprise en retirera.

Q 2.1 Indiquer le droit protégé par un brevet et décrire la démarche à mettre en œuvre pour déposer un brevet en France.

Q 2.2 Énoncer quatre avantages de ce dépôt de brevet pour l'entreprise.

Appréhender les données d'exploitation d'investissement et de financement de l'entreprise

L'entreprise a prévu d'acquérir au 1^{er} janvier 2023, un automate d'une valeur de 40 000 euros HT afin de réaliser des piqûres pour ouverture de poches. La direction souhaite une présentation des différents moyens de financement possibles avec leurs avantages et inconvénients et une évaluation de la rentabilité de cet investissement.

Les questions qui suivent ont pour objectifs de présenter les différents moyens de financement et de calculer la rentabilité de l'automate.

Q 3.1 Énoncer les différents moyens de financement et mettre en évidence les atouts et les limites pour chacun d'eux.

Q 3.2 Calculer le seuil de rentabilité prévisionnel et justifier l'intérêt financier de cet investissement en complétant le document-réponse **DR1**.

S'informer du cadre juridique de la relation du travail

L'équipe dirigeante de l'entreprise est optimiste quant à la réussite de sa nouvelle gamme de vêtements éco-responsables fabriqués localement. Le président directeur général anticipe déjà une hausse de la production dans les prochains mois. Mais avant d'opérer des recrutements et former de nouveaux salariés, il souhaiterait demander à son personnel de réaliser des heures supplémentaires. Pour présenter ces nouvelles dispositions, il souhaiterait préparer un argumentaire afin d'obtenir l'adhésion de son personnel à une augmentation du temps de travail.

Les questions qui suivent ont pour objectif de présenter les avantages, pour les salariés et l'entreprise, que présentent ces nouvelles dispositions relatives aux heures supplémentaires.

Q 4.1 Indiquer à l'aide de l'annexe 2, les diverses majorations des heures supplémentaires en droit français.

Q.4.2 Indiquer les avantages que présentent les nouvelles mesures pour le salarié et pour l'entreprise.

Annexe 1 : le lin, un textile écologique et européen

[.....]

Une culture zéro déchet

La culture du lin ne produit pas de déchets, **chaque élément de la plante est utilisé** [.....]

Lin et environnement : quel bilan écologique ?

Une consommation d'énergie très faible pendant les phases de production et de transformation.

La culture du lin est peu gourmande en eau et en pesticides. Cette **matière naturelle végétale** pousse naturellement grâce à la chaleur du soleil et l'eau de pluie. Les besoins en eau sont entièrement couverts par l'eau de pluie, et, contrairement au coton, il n'y a pas besoin d'irrigation. [.....]

En produisant au niveau local, le phénomène d'effet de serre est réduit et on agit sur une politique de prix plus juste.

Si la France est le **premier pays producteur de lin**, elle le vend à des pays comme la Chine et l'Inde pour le transformer. À 12 000 km de nos frontières, les ouvriers des usines chinoises et indiennes, filent, tissent et confectionnent des vêtements.

Produire bio et local, une alternative ?

Bien utilisé, le lin apparaît comme une alternative pour confectionner des **vêtements éco-responsables**, car c'est une matière douce et résistante. Aujourd'hui, plusieurs associations œuvrent pour le développement d'une filière de **lin bio** notamment pour garantir un éco-finissage du produit (améliorer la transformation du lin une fois produit). Plusieurs labels permettent de garantir la traçabilité des produits sur l'ensemble de la filière textile.

Le label GOTS (Global Organic Textile Standard) permet de certifier si un tissu est issu d'une fibre de **lin biologique** ou non (et ce, depuis les matières premières jusqu'au produit fini).

De la même façon, le label OEKO-TEX® permet d'indiquer au consommateur si le textile qu'il achète est exempt ou non de produits toxiques (colorants, textiles etc.). Même si ce label n'assure pas l'origine biologique de la fibre, il permet de certifier que les produits n'ont pas été traités avec des matières toxiques dangereuses pour la santé du consommateur.

Soyons vigilants !

La transformation du lin par **les géants du textile** semble altérer son caractère écologique de base. Les vendeurs sont prêts à tout pour vendre à bas coûts : choix de fibres de mauvaise qualité, traitements et teintures chimiques. Grâce aux labels de certification, le consommateur peut se tenir informé de l'origine et du traitement de la fibre et ainsi mieux orienter ses choix pour une mode éthique et responsable.

Source : *extraits des sites mademoisellecoccinelle.com et WeDressFair Juillet 2018*

Annexe 2 : la contrepartie des heures supplémentaires

Les heures supplémentaires : contreparties

À la demande de l'employeur, le salarié peut travailler au-delà de la durée légale. Les heures supplémentaires ainsi effectuées ouvrent droit à une majoration de salaire ou, sous certaines conditions, à un repos compensateur de remplacement [...]

Quelles sont les majorations de salaire applicables ?

Une convention ou un accord collectif d'entreprise ou d'établissement ou, à défaut, une convention ou un accord de branche prévoit le ou les taux de majoration des heures supplémentaires accomplies au-delà de la durée légale ou de la durée considérée comme équivalente. Ce taux ne peut être inférieur à 10 %.

À défaut d'accord, les heures supplémentaires accomplies au-delà de la durée légale hebdomadaire (35 heures) ou de la durée considérée comme équivalente donnent lieu à une majoration de salaire de 25 % pour chacune des huit premières heures supplémentaires. Les heures suivantes donnent lieu à une majoration de 50 %. [...]

Source : extrait « Fiche Pratique Droit du Travail » Mise à jour le 02/01/2019

Source : Ministère du Travail

Annexe 3 : les heures supplémentaires exonérées de cotisation

Le décret permettant la mise en place des heures supplémentaires « sans impôt ni charge » est paru au « Journal officiel » le 25 janvier 2019. Le revenu supplémentaire devrait tourner autour de 400 € par personne et par an. [...]

Cotisations salariales seulement

Le dispositif s'inspire de ce qui avait été fait en 2007 par Nicolas Sarkozy. Cette fois, seules les cotisations salariales sont supprimées, pas les cotisations patronales. « Cela va moins pénaliser l'emploi, car la suppression des cotisations patronales aurait rendu l'embauche d'un nouveau salarié plus coûteuse que le fait de faire davantage travailler un employé déjà présent », explique-t-on à Bercy.

La mesure comporte également d'autres subtilités. Ainsi, le gouvernement a décidé de maintenir le prélèvement de la CSG (Contribution Sociale Généralisée) et la CRDS (Contribution au Remboursement de la Dette Sociale) (soit 9,7 % au total) sur ces heures supplémentaires et a institué une limite pour la défiscalisation, soit 5 000 € maximum par an et par salarié. Ces exonérations devraient conduire à un manque à gagner pour l'État de 2,5 milliards d'euros par an.

Le seuil retenu pour l'exonération fiscale est toutefois fixé très haut. Le revenu supplémentaire issu de ces heures supplémentaires devrait plutôt tourner autour de 400 € par personne et par an selon les prévisions du gouvernement. Selon l'Institut des politiques publiques, la défiscalisation va surtout profiter aux 60 % des contribuables les plus aisés. C'est assez logique puisque seule une moitié des foyers est soumise à l'impôt sur le revenu. À l'inverse, l'exonération de charges salariales va profiter davantage aux salariés modestes. En effet, l'étude d'impact réalisée par Bercy souligne que les ouvriers et les employés ont « une probabilité plus forte de réaliser des heures supplémentaires rémunérées (46 % pour les employés et 66 % pour les ouvriers contre 20 % pour les cadres et professions intellectuelles supérieures). »

Source : Mathieu Castagnet, le 27/01/2019 Journal La Croix

**DEUXIÈME PARTIE : approche technico-économique,
Élaboration d'un processus de production
Durée conseillée : 4 heures**

TRAVAIL DEMANDÉ

Dans le but d'apporter la plus grande satisfaction à sa clientèle, le service création et études, implanté en France, a mis au point une nouvelle collection, éco-responsable, sous la marque « Les Georgettes », conçue à partir d'une toile denim lin bio 100 % française.

La jupe J01AB figure dans cette collection et son industrialisation est prévue pour la saison été 2022.

Choisir les procédés et optimiser les processus de fabrication des produits

Ouverture milieu devant

Q 6.1 Sur le document-réponse **DR2**, avec l'aide des notices techniques **annexe 4** et **annexe 5**, analyser et commenter chaque proposition de la banque de données de l'ouverture milieu devant « style braguette ».

Q 6.2 Choisir la solution technologique répondant aux contraintes du cahier des charges et justifier ce choix sur le document-réponse **DR2**.

Poche 2 en 1 : poche plaquée + poche passepoilée double passepoils

Q 6.3 À l'aide des notices techniques des **annexe 4**, **annexe 5** et **annexe 7** et du fichier numérique **DR3**, définir et tracer à l'aide d'un logiciel de DAO, les solutions technologiques pour le montage de la poche 2 en 1.

Dessiner les sections à l'échelle 1:1.

Indiquer les repères de nomenclature et le type de points.

Sauvegarder le fichier sur la clé USB remise.

Le fichier numérique sera renommé **DR3- N°candidat**.

Imprimer le fichier **DR3- N°candidat** sur format A4.

Définir le processus de réalisation

Dans sa collection, l'entreprise fabrique beaucoup de vêtements avec des poches passepoilées. Soucieuse de la concurrence, de la qualité de ses produits et de ses prix, elle désire investir dans un automate programmable.

Q 6.4 Sur le document-réponse **DR4**, à l'aide de l'**annexe 8** et de la notice technique de l'**annexe 7**, chiffrer le nouveau mode opératoire utilisant l'automate et calculer l'écart de temps entre les deux méthodes.

Déterminer les coûts prévisionnels des composants du produit

Q 7.1 À l'aide de la notice technique de l'annexe 6 et d'un logiciel tableur, déterminer sur le document numérique **DR5**, onglet « **DR5 1.2** », le coût des matières premières et fournitures de la jupe « J01AB ».

Q 7.2 Effectuer sur le document numérique **DR5**, onglet « **DR5 2.2** », une comparaison du coût de revient de la jupe J01AB entre les différentes méthodes (actuelle et avec l'automate), sachant que l'entreprise produira 1 000 jupes J01AB pour la saison. Les documents **DR5**, onglet « **DR5 1.2** », et **DR4** sont utiles pour répondre à cette question.

L'entreprise Éco-Fashion fabrique plusieurs types de vêtements avec une poche passepoilée. L'achat de l'automate permet un gain moyen de 1 070 euros pour 1 000 vêtements.

Q 7.3 Indiquer le nombre de vêtements à fabriquer par an pour amortir le coût annuel de l'automate.

Présenter le calcul et l'analyse sur le document **DR5**, onglet « **DR5 2.2** ».

Sauvegarder le fichier sur la clé USB remise.

Le fichier numérique sera renommé **DR5- N°candidat**.

Imprimer le fichier **DR5- N°candidat** sur format A4.

Rédiger un article en anglais pour un site international

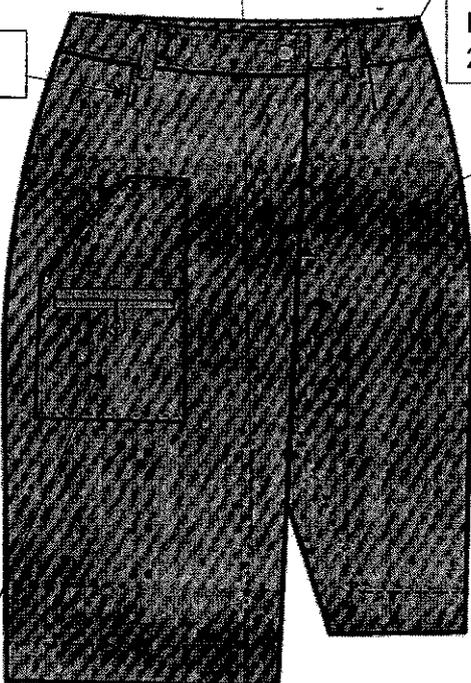
La société Éco-Fashion est une marque de prêt-à-porter féminin qui a fait le pari de créer une marque de vêtements à partir d'un sergé denim lin bio 100 % française. Elle désire déposer un article sur le site d'un journal professionnel afin de promouvoir ce concept.

Q 8.1 Avec l'aide de l'annexe 1 et de la réflexion conduite dans la question 1.3, rédiger sur le document-réponse **DR6**, une dizaine de lignes mettant en évidence les avantages à produire une mode éco-responsable en France.

Annexe 4 : dossier technique / specification sheet

ÉCO-FASHION			Season : summer	
Mark : les Georgettes	Ref : J01AB	Line : femme	Size range : 34-42	
Size prototype : 38	Shape : jupe	Pattern maker : CC	Fabrics : sergé denim lin / toile lin unie	

FRONT



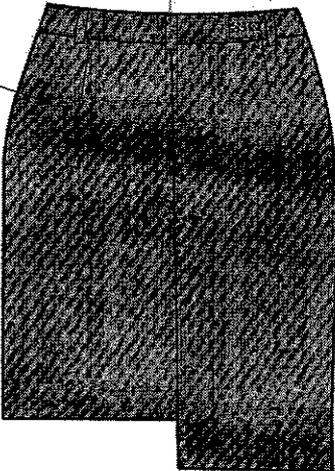
Pinces

Ceinture rapportée finition par biais intérieur, 5 passants plaqués (fabric 1).
Bouton clou métallique doré Ø 18 mm, croisure 20 mm.

Ouverture style braguette avec parementure à même et sous-pont plié (fabric 1).
Fermeture à glissière métallique 35 cm Séparable bleu marine.

Vignette en cuir à l'effigie de la marque, plaquée.

BACK



Pinces

Poche 2 en 1 : poche plaquée + poche passepoilée double passepoils.
Finition poche plaquée : thermo ouverture + surfilage + rempliage.
Finition poche passepoilée : propreté intérieure (fabric 1), fond de poche en 2 morceaux (fabric 3), passepoils et languette (fabric 2), thermo ouverture poche.
1 bouton clou poche Ø : 10 mm.
2 rivets métalliques Ø : 7 mm, tous de couleur dorée.

Technical informations

Toutes les surpiqûres se feront en harmonie avec le tissu de référence réf : 4001.

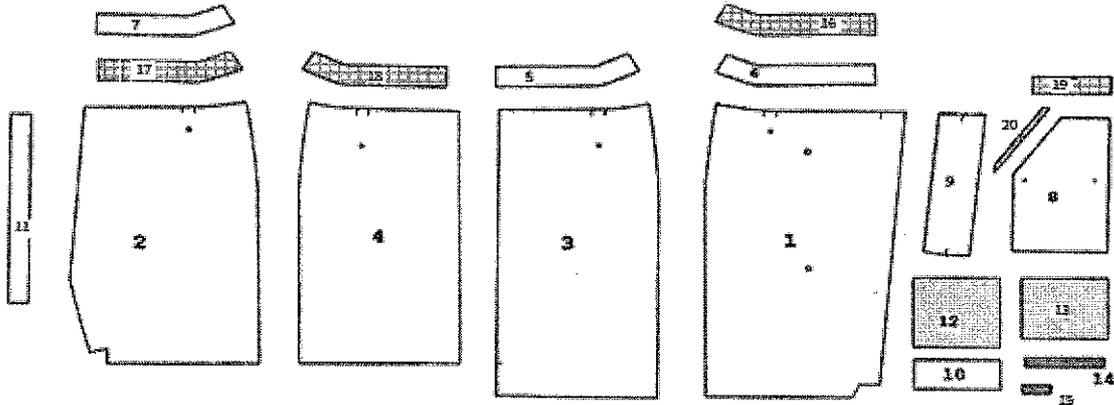
- Valeurs d'assemblage : 10 mm.
- Valeur du biais fini ceinture : 10 mm.
- Coulissage ceinture : 7 mm.
- Surpiquage : milieu devant 40 mm, milieu dos et ceinture 2 mm.
- Rempliage : poche 10 mm, bas jupe 40 mm.
- Plaquage poche : 2 mm.
- Longueur du point : 4 points/cm.
- Thermocollant non tissé : réf H2050 blanc, ceinture dessous.
- Fente poche passepoilée, ouverture poche plaquée.

Matériaux /Colors

- Fabric 1**  Linen denim fabric sergé denim lin
95 % lin-5 % élasthanne
265 gr/m²
Réf : J01200
- Fabric 2**  Plain linen fabric/
Toile lin unie
100 % lin - 180gr/m²
Réf : Q4001
- Fabric 3**  Plain linen fabric/
Toile lin unie 100 % lin
90 gr/m²
Réf : B5006

Annexe 5 : nomenclature du produit

ÉCO-FASHION			Season : summer	
Mark : Les Georgettes	Ref : J01AB	Line : femme	Size range : 34-42	
Size prototype : 38	Shape : jupe	Pattern maker : CC	Fabrics : toile denim lin / toile lin unie	



20	1	Thermocollant ouverture poche plaquée	Non-woven fusible Thermocollant non tissé Réf : H2050 blanc
19	1	Thermocollant fente poche passepoilée	
18	2	Thermocollant ceinture dessous dos	
17	1	Thermocollant ceinture dessous devant gauche	
16	1	Thermocollant ceinture dessous devant droit	
15	1	Languette poche passepoilée	Plain linen fabric / Toile lin unie 100 % lin Réf : Q4001
14	2	Passepoils	
13	1	Petit fond de poche (PFP)	Plain linen fabric / Toile lin unie 100 % lin Réf : B5006
12	1	Grand fond de poche (GFP)	
11	1	Bande passants	Linen denim fabric / Sergé denim lin 95 % lin-5 % élasthanne Réf : J01200
10	1	Propreté intérieure poche pass.	
9	1	Sous-pont	
8	1	Poche plaquée	
7	2	Ceinture devant gauche	
6	2	Ceinture devant droit	
5	4	Ceinture dos	
4	1	Dos gauche	
3	1	Dos droit	
2	1	Devant gauche	
1	1	Devant droit	
Repère	Nombre	Désignation	Matières

Annexe 6 : matières et fournitures / materials and supplies

ÉCO-FASHION			Season : summer	
Mark : Les Georgettes	Ref : J01AB	Line : femme	Size range : 34-42	
Size prototype : 38	Shape : jupe	Pattern maker : CC	Fabrics : sergé denim lin/toile lin unie	



Désignation désignation	Référence/coloris Color/ reference	Caractéristiques/ characteristics		Prix unitaire en €/ unit price in €	Besoins /needs
		Laize /dimensions en cm	Poids en g/m ²		
Sergé denim lin 95 % lin-5 % élasthanne	J01200	150	265	12,5	1,32 m pour 2 jupes
Toile lin 100 % lin	Q4001 orange	140	180	9,5	0,050 m pour 5 jupes
Toile de lin : doublage 100 % lin	B5006	140	90	7,3	0,15 m pour 5 jupes
Thermocollant non tissé	H250 blanc	90	62	1,55/m	0,36 m pour 4 jupes
FAG métallique séparable	F1401 bleu marine	35		23 € le sachet de 100 FAG	1
Rivet	Métal doré	Diamètre 0,7		36 € le sachet de 200 rivets	2
Biais plat	BG-40-015 Coloris assorti	Largeur 3		0,3	0,65 m
Bouton clou à l'effigie de la marque EF	Métal doré	Diamètre 1,8		55 € le sachet de 500 boutons	1
		Diamètre 1		40 € le sachet de 500 boutons	1
Vignette griffe	Cuir	L : 6 * l : 3,5		0,15	1
Vignette composition/lavage	Nylon	L : 8 * l : 3		0,10	1
Fil polyester coton N°80	Coloris orange L.4001			Forfait de 0,37	1
Fil polyester coton N°80	Coloris gris clair E.5003			Forfait de 0,56	1

Annexe 7 : diagramme de fabrication / manufacturing diagram

ÉCO-FASHION

Season : summer

Mark : Les Georgettes

Ref : J01AB

Line : femme

Size range : 34-42

Size prototype : 38

Shape : jupe

Pattern maker : CC

Fabrics : sergé denim lin / toile lin unie

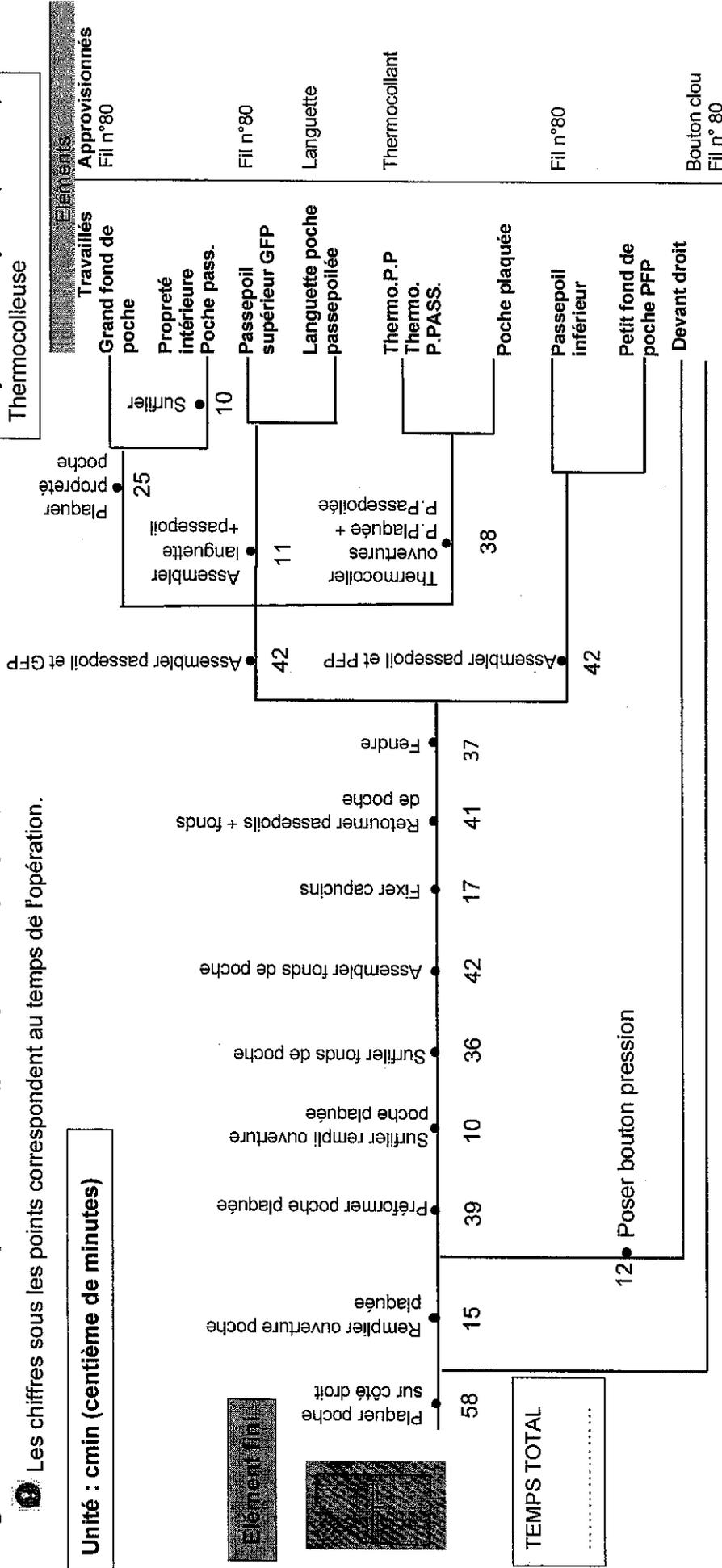
Matériels

Piqueuse plate 301 – 4 pts/cm-
Surfileuse 3 fils 504
Surjeteuse safety 516 (401-504)
Thermocolleuse

Diagramme de fabrication poche 2 en 1 (passepoilée et plaquée)

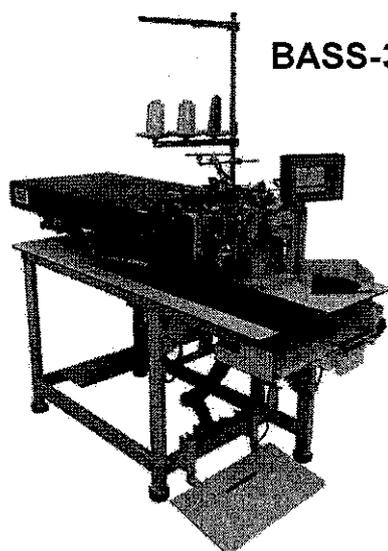
Les chiffres sous les points correspondent au temps de l'opération.

Unité : cmin (centième de minutes)

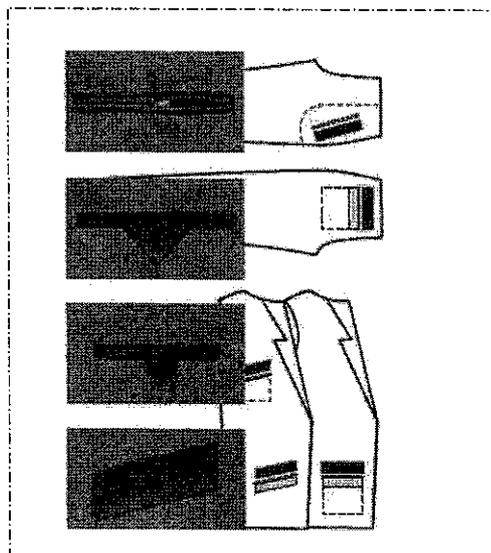


TEMPS TOTAL
.....

Annexe 8 : automate de piqûre pour ouverture de poche



BASS-3050-BAS



Mode opératoire

1. Positionner la poche plaquée sur la machine (blocage par aspiration).
2. Actionner la pédale pour ouverture des pincettes.
3. Insérer, dans la pince droite, le passepoil supérieur avec la languette pré-piquée et le grand fond de poche.
4. Insérer, dans la pince gauche, le passepoil inférieur et le petit fond de poche.
5. Actionner la pédale de l'automate :
 - déplacement du chariot et exécution automatique simultanée des 2 piqûres parallèles ;
 - fente et crantage de la poche ;



- déplacement par aspiration et évacuation automatique de la poche.

Temps de piqûre

Opération complète

Assemblage des passepoils supérieurs et inférieurs avec petit et grand fonds de poche et opération fente et crantage, en une durée de 30 cmin.

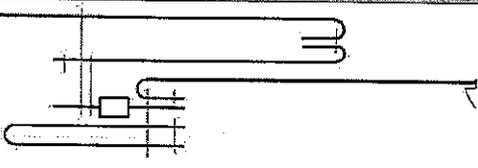
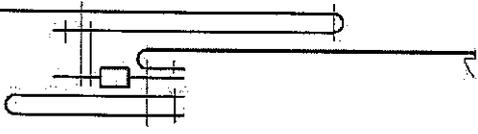
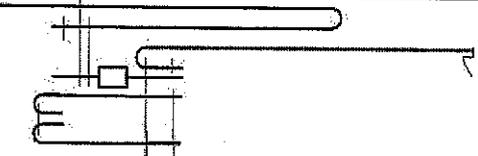
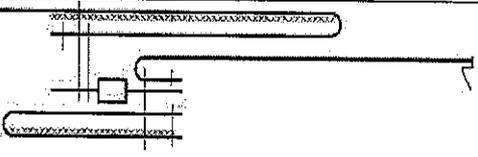
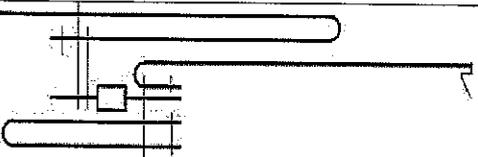


Source : d'après la fiche technique Maugin SAS

DR2 - DOCUMENT RÉPONSE (à rendre avec la copie)

Numéro candidat :

Q 6.1 Analyse ouverture milieu devant

Banque de données solutions technologiques ouverture milieu devant		
N°	Schémas	Analyse et commentaires
1		
2		
3		
4		
5		
6		
Q 6.2 : Sélectionner et justifier la solution retenue		

DR4 - DOCUMENT RÉPONSE (à rendre avec la copie)

Numéro candidat :

Q 6.4 Définir le processus de réalisation

Les temps sont exprimés en cmin

Opérations	Chiffrage méthode actuelle	Chiffrage automate de piqûre BASS 3050
Surfiler propreté intérieure poche passepoilée		
Plaquer propreté intérieure poche passepoilée		
Assembler languette + passepoil supérieur		
Thermocoller ouvertures poche plaquée + passepoilée		
Assembler passepoil et PFP		
Assembler passepoil et GFP		
Fendre		
Retourner passepoils		
Fixer capucins		
Assembler sac de poche		
Surfiler sac de poche		
Surfiler rempli poche plaquée		
Préformer poche plaquée		
Poser bouton pression		
Remplir poche plaquée		
Plaquer poche sur côté droit		
Temps de fabrication de la poche 2 en 1		
Écart entre la méthode actuelle et l'automate		

Écart entre la méthode actuelle et l'automate (en min et %)	
--	--

Indiquer les 2 chiffres après la virgule.

